

LAPORAN KERJA PRAKTEK

Menghitung Waktu Baku Pada Proses Produksi Panel Tegangan Rendah 8 Jurusan (Studi : PT.Sinar Inti Electrindo Raya)

Sebagai Syarat Untuk Mengambil Tugas Akhir

Sarjana Strata Satu (S1)

Program Studi Teknik Industri



UNIVERSITAS

U **MERCU BUANA** S

MERCU BUANA

Disusun Oleh :

Rina Septiana

41611120063

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2015

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan Karunia-Nya sehingga dalam penyusunan laporan Kerja Praktik ini dapat diselesaikan. Laporan ini disusun untuk diajukan sebagai syarat pengambilan tugas akhir strata satu (S1) Teknik Industri Universitas Mercu Buana Jakarta.

Terima kasih juga saya sampaikan kepada Dosen Pembimbing Kerja Praktik yaitu Ir. Muhammad Kholil, MT yang telah membimbing dan mengarahkan saya demi lancarnya laporan ini.

Penulis menyadari banyak kekurangan dalam penulisan laporan kerja praktek ini. Oleh karena itu kritik dan saran diperlukan untuk melengkapi tulisan ini. Semoga penyusunan laporan ini dapat bermanfaat untuk semua pihak.

Jakarta, 2 Juli 2015



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Penulis

DAFTAR ISI

	Hal
Kata Pengantar	i
Abstrak	ii
Daftar Isi.....	iii
Daftar Tabel	v
Daftar Gambar.....	vi
Lembar Pengesahan	vii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan dan Manfaat Kerja Praktek	2
1.3 Sistematika Penulisan	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
2.1 Sejarah Perusahaan.....	4
2.2 Visi dan Misi.....	4
2.3 Struktur Organisasi dan <i>Job Description</i>	6
2.4 Sistem Produksi dan Peta Proses Produksi	9
2.5 Hasil Produksi dan Pemasarannya	13
2.6 Lokasi dan Layout Pabrik	14
2.7 Personalia	14
2.7.1. Status Karyawan	14
2.7.2. Penggajian Karyawan	14
2.7.3. Pembagian Jam Kerja Karyawan	15
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1 Permasalahan Umum	16
3.2 Permasalahan Khusus dan Terkait dengan Disiplin Keilmuan	18
3.3 Konsep dan Teori Menurut Ilmu Perkuliahan.....	21

3.3.1. Langkah-Langkah Sebelum Melakukan Pengukuran	22
3.3.2. Tingkat Ketelitian dan Tingkat Kepercayaan	23
3.3.3. Melakukan Perhitungan Waktu Kerja	24
3.3.4. Faktor Penyesuaian dan Faktor Kelonggaran	28
3.3.5. Peta Kerja	31
3.3.6. Waktu Siklus, Waktu Normal dan Waktu Baku	33

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Data Hasil Pengukuran Waktu	36
4.2 Menghitung Waktu Baku, Waktu Siklus dan Waktu Normal	37
4.2.1. Element Box Panel	39
4.2.2. Element Lamp	42
4.2.3. Element Baseplate	44
4.2.4. Element Fuse	47
4.2.5. Element Tembaga	50
4.2.6. Element Terminal	52
4.2.7. Element NH Fuse	55
4.2.8. Element NH Holder	58
4.2.9. Element NH Brekaer	60
4.3 Usulan Perbaikan Proses Pembuatan Drawing	64

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan	65
5.2 Saran	65

DAFTAR PUSTAKA	66
-----------------------------	----

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

	Hal
Tabel 2.1 Pembagian Jam Kerja	15
Tabel 3.1 Frekuensi Kejadian Permasalahan	17
Tabel 3.2 Analisa Kondisi Permasalahan yang ada	20
Tabel 4.1 Lembar Data Pengamatan	25
Tabel 4.2 Pengelompokan Data	25
Tabel 4.3 Pengukuran Pemasangan Box	36
Tabel 4.4 Pengukuran Pemasangan Baseplate	36
Tabel 4.5 Pengukuran Pemasangan Lampu	37
Tabel 4.6 Pengukuran Pemasangan Fuse	37
Tabel 4.7 Pengukuran Pemasangan Tembaga	37
Tabel 4.8 Pengukuran Pemasangan Terminal	38
Tabel 4.9 Pengukuran Pemasangan NH Fuse	38
Tabel 4.10 Pengukuran Pemasangan NH Holder	38
Tabel 4.11 Pengukuran Pemasangan Breaker	39
Tabel 4.12 Waktu Baku Seluruh Elemen	63
Tabel 4.13 Usulan Perbaikan	65

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR GAMBAR

	Hal
Gambar 2.1 Struktur Organisasi	5
Gambar 2.2 Peta Proses Produksi	11
Gambar 2.3 Layout Produksi	14
Gambar 3.1 Grafik Pareto Permasalahan Umum	17
Gambar 3.2 <i>Fise Bone</i> Kondisi Permasalahan	19



LEMBAR PENGESAHAN


MENGHITUNGAN WAKTU BAKU PADA PROSES PRODUKSI PANEL TEGANGAN RENDAH 8 JURUSAN

(Studi: PT SINAR INTI ELECTRINDO RAYA)

Disusun Oleh :

Nama : Rina Septiana
NIM : 41611120063
Program Studi : Teknik Industri


Pembimbing,



(Ir. Muhammad Kholil, MT)

Mengetahui,

Koordinator Laporan Kerja Praktek Ketua Program Studi



(Ir. Muhammad Kholil, MT)