

DAFTAR TABEL

	Hal
Tabel 2.1 Lapisan Perkerasan Lentur	II-2
Tabel 2.2 Perbedaan Antara Perkerasan Lentur Dan Perkerasan Kaku.....	II-2
Tabel 2.3 Persyaratan SNI Penetrasi 60/70	II-15
Tabel 2.4 Persyaratan Agregat Kasar	II-16
Tabel 2.5 Persyaratan agregat halus	II-17
Tabel 2.6 Gradasi agregat gabungan untuk campuran aspal	II-19
Tabel 2.7 Komposisi Kimia Semen Portland.....	II-21
Tabel 2.8 Ketentuan Sifat-sifat Campuran Laston.....	II-23
Tabel 2.9 Contoh Pengolahan Data <i>Marshall</i>	II-29
Tabel 2.10 Penelitian Terdahulu	II-31
Tabel 3.1 Tabel <i>Mix Design</i>	III-4
Tabel 3.2 Jumlah Benda Uji untuk Mendapatkan KAO	III-5
Tabel 3.3 Tabel <i>Mix Design</i> dengan Kadar Aspal 5%	III-5
Tabel 3.4 Jumlah Benda Uji <i>Filler</i> Gypsum dan Keramik dengan KAO.....	III-6
Tabel 3.5 Persyaratan Aspal Keras Pen 60/70 Laston	III-15
Tabel 4.1 Perhitungan <i>Los Angles</i>	IV-5
Tabel 4.2 Pengujian Penetrasi Aspal Tanpa Zat <i>Additive Antistripping Agent</i>	IV-5
Tabel 4.3 Pengujian Daktilitas.....	IV-6
Tabel 4.4 Pengujian Titik Lembek Aspal	IV-7
Tabel 4.5 Pengujian Titik Nyala dan Titik Bakar	IV-8
Tabel 4.6 Kebutuhan Agregat dan Aspal Setiap Variasi Kadar Aspal Tanpa Zat <i>Additive Antistripping Agent</i>	IV-9
Tabel 4.7 Kebutuhan Agregat dan Aspal Setiap Variasi Kadar Aspal Dengan Zat <i>Additive Antistripping Agent</i>	IV-10
Tabel 4.8 Hasil Marshall Aspal Tanpa Zat <i>Additive Antistripping Agent</i>	IV-10
Tabel 4.9 Hasil Marshall Aspal Dengan Zat <i>Additive Antistripping Agent</i>	IV-14
Tabel 4.10 Hasil Marshall Aspal Dengan Filler Serbuk Keramik dan Serbuk Gypsum Serta Penambahan Zat <i>Additive Antistripping Agent</i> Pada Rendaman 30.....	IV-20

Tabel 4.11 Hasil Marshall Aspal Dengan Filler Serbuk Keramik dan Serbuk Gypsum Serta Penambahan Zat *Additive Antistripping Agent* Pada Rendaman 60 MenitIV-21

Tabel 4.12 Indeks Kekuatan Sisa..... IV-24

