

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Data <i>Defect</i> Produk <i>Plate</i> Baja <i>Line Shearing</i> 1 (SE1).....	2
Tabel 1.2	Jadwal Pelaksanaan Kerja Praktek.....	6
Tabel 2.1	Waktu Kerja Karyawan Non- <i>Shift</i>	14
Tabel 3.1	Tahapan Perbaikan PDCA	21
Tabel 3.2	Jurnal Penelitian Terdahulu.....	25
Tabel 4.1	Data defect produk <i>plate</i> baja di line SE1 periode 03 Februari-30 April 2020	33
Tabel 4.2	<i>Check Sheet Quality Total Defect</i> Proses <i>Plate</i> Baja Periode 03 Februari – 30 April 2020.....	36
Tabel 4.3	Perhitungan Batas Kendali pada Proses <i>Plate</i> Baja dengan Peta Kendali P.....	38
Tabel 4.4	<i>Check Sheet Quality Total Defect</i> Proses <i>Plate</i> Baja Periode 03 Februari – 30 April 2020.....	42
Tabel 4.5	Analisa Kondisi.....	43
Tabel 4.7	5W + IH.....	45
Tabel 4.8	Jumlah <i>Defect Roll Mark</i> Mei 2020 – Juni 2020	49

MERCU BUANA