

LEMBAR PENGESAHAN

PENURUNAN TINGKAT PRODUKSI CACAT *PLATE* BAJA DI *LINE SHEARING 1 (SE1)* DENGAN METODE PDCA (STUDI KASUS DI PT.STEEL CENTER INDONESIA)



Disusun Oleh :

Nama : Irwan Susanto
NIM : 41617110044
Program Studi : Teknik Industri

Dosen Pembimbing

(Raden Bagus Yosan, ST, MT)

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek

(Selamet Riadi, ST, MT)

Ketua Prodi Teknik Industri

(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)

LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN

SURAT KETERANGAN KERJA PRAKTEK

Yang bertanda tangan dibawah ini

Nama : Sugeng Riyadi

Jabatan : Supervisor QAS Dept.

Menerangkan dengan sesungguhnya bahwa yang bersangkutan di bawah ini :

Nama : Irwan Susanto

Nim : 41617110044

Benar telah melaksanakan kerja praktek di PT.Steel Center Indonesia terhitung dari tanggal 03 Februari 2020 s/d 30 April 2020.

Demikian surat keterangan ini kami buat dengan sebenar-benarnya untuk digunakan sebagaimana mestinya.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Jakarta, 08 Mei 2020



Sugeng R.



Supervisor QAS Dept.