

## LEMBAR PENGESAHAN

# PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES SPOT WELDING DEFECT SPOT TAJAM UNIT D17D MENGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS PADA PT. ASTRA DAIHATSU MOTOR



Disusun Oleh :

Nama : Avip Wijayanto  
NIM : 41617110053  
Program Studi : Teknik Industri

UNIVERSITAS  
Dosen Pembimbing  
MERCU BUANA

(Resa Taruna Suhada, S.Si, MT)

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek

(Selamet Riadi, ST, MT)

Ketua Prodi Teknik Industri

(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)



# DAIHATSU



## SURAT KETERANGAN KERJA PRAKTEK

Yang Bertanda tangan dibawah ini :

Nama : YOGA RAMADHAN  
Jabatan : Supervisor Body Quality Control

Menerangkan Bahwa yang Bersangkutan di Bawah ini :

Nama : AVIP WIJAYANTO  
NIM : 41617110053

Benar telah melaksanakan kerja Praktek di PT. Astra Daihatsu Motor terhitung dari Tanggal 03 Februari 2020 s/d 30 April 2020

Demikian Surat Keterangan ini Kami buat dengan sebenar-benarnya untuk digunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 15 Juli 2020

PT. ASTRA DAIHATSU MOTOR  
JAKARTA

**YOGA RAMADHAN**  
Supervisor Body Quality Control