

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES SPOT WELDING DEFECT SPOT TAJAM UNIT D17D MENGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS PADA PT. ASTRA DAIHATSU MOTOR

**Diajukan Guna Memenuhi Syarat Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek Pada
Program Sarjana Strata Satu (S1)**



UNIVERSITAS

Disusun Oleh :

MERCUBUANA

Nama : Avip Wijayanto

NIM : 41617110053

Program Studi : Teknik Industri

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCUBUANA
JAKARTA
2020**