

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pernyataan.....	ii
Halaman Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	xi
Daftar Gambar	xii
Daftar Lampiran	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Tujuan Penelitian	5
1.4 Batasan dan Asumsi Penelitian	5
1.5 Sistematika Penulisan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
2.1 Konsep dan Teori	8
2.1.1 Pengertian Tata Letak Fasilitas	8
2.1.2 Tujuan Perencanaan dan Pengaturan Tata Letak Pabrik	15
2.1.3 Perancangan Tata Letak Fasilitas Produksi	16
2.1.4 Ciri – ciri Tata Letak yang Baik.....	19
2.1.5 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Layout Perusahaan	21
2.1.6 Analisis <i>Activity Relationship Chart</i>	22
2.1.7 <i>Cycle Time</i> Produksi.....	23
2.2 Penelitian Terdahulu	24
2.3 Kerangka Penelitian	27

BAB III	METODE PENELITIAN	29
	3.1 Jenis Penelitian.....	29
	3.2 Jenis Data dan Informasi.....	29
	3.3 Metode Pengumpulan Data	31
	3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data	31
	3.5 Langkah – Langkah Penelitian.....	33
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	37
	4.1 Pengumpulan Data	37
	4.1.1 Profil Singkat Perusahaan	37
	4.1.2 Produk PC. Spun Pile.....	38
	4.1.3 <i>Bill Of Material</i>	40
	4.1.4 Proses Produksi PC. Spun Pile.....	42
	4.1.5 Layot Stasiun Kerja PC. Spun Pile	49
	4.1.6 Jumlah Mesin Kerja	54
	4.1.7 Waktu Siklus Stasiun Kerja	55
	4.1.8 <i>Operation Process Chart</i> (OPC) di PT Jaya Beton Indonesia.....	56
	4.1.9 <i>Flow Process Chart</i> (FPC) di PT Jaya Beton Indonesia.....	58
	4.2 Pengolahan Data.....	61
	4.2.1 Membuat Analisa Aliran Proses Kerja.....	61
	4.2.2 Membuat <i>Activity Relation Chart</i> (ARC)	62
	4.2.3 Penentuan <i>Working Sheet for Activity Relationship Chart</i> ..	65
	4.2.4 Membuat Rancangan Tata Letak Fasilitas Produksi.....	65
	4.2.5 Membuat Perbaikan <i>Operation Process Chart</i> (OPC) dan <i>Flow Process Chart</i> (FPC).....	68
	4.2.6 Menghitung Jarak Perpindahan Material	72
	4.2.7 Menghitung <i>Cycle Time</i> Produksi Tata Letak Usulan	75
BAB V	HASIL DAN PEMBAHASAN.....	77
	5.1 Analisis Rancangan Tata Letak Usulan	77
	5.2 Analisis Waktu Siklus Stasiun Kerja	79
	5.3 Perbandingan dan Selisih antara Tata Letak Awal dan Usulan	80

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	82
5.1 Kesimpulan	82
5.2 Saran.....	83
5.2.1 Saran Akademik.....	83
5.2.2 Saran Praktis	83
DAFTAR PUSTAKA	84
DAFTAR LAMPIRAN.....	85



UNIVERSITAS
MERCU BUANA