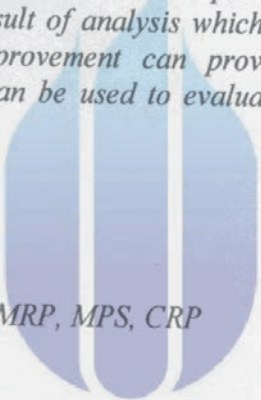


ABSTRACT

PT. XYZ is manufacturing of automotive spare parts and non-automotive company, which produces several products such as Oil Seal, Tensioner, Gasket, Rubber Only and other products. To fulfill the commitment to the company, one of the ways is to eliminate waste in the production process in the company, is Rubber. From the rubber scrap, the largest percentage is Rubber chips expired. So related to the purpose of this research is to identify the presence of waste on the rubber, improvements in production planning and compare MRP, RCCP and CRP. The method that used in this research is the FTA (Fault Tree Analysis) and RCCP (Rough Cut Capacity Planning) with CPOF technique (Capacity Planning Overall Factors).

The result of analysis shows that the planning process used in the preparation of rubber is not appropriate, especially for the rubber which is few produce. Thus, in the research made the appropriate calculations to support planning rubber production and make improvements in the waste removal ways. By using RCCP, the result of analysis which is rubber chips that waste can be reduced. With the improvement can provide recommendation in planning production terms and can be used to evaluation the production plan has been executed.

Keywords: FTA, RCCP, MRP, MPS, CRP



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRAK

PT. XYZ merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang industri spare part otomotif dan non otomotif yang memproduksi beberapa produk seperti Oil Seal, Tensioner, Gasket, Rubber Only dan produk-produk lainnya. Dalam memenuhi komitmen perusahaan, salah satu usaha yang dapat dilakukan adalah menghilangkan *waste* (pemborosan) dalam proses produksi di perusahaan yaitu Rubber. Dari beberapa jenis rubber scrap tersebut, jumlah persentase rubber scrap terbesar yaitu *Rubber chip expired*. Sehingga sesuai tujuannya dalam penelitian ini yaitu mengidentifikasi adanya waste pada bagian rubber, melakukan usaha perbaikan dalam perencanaan produksi dan melakukan perbandingan terhadap MRP, RCCP dan CRP. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah FTA (Fault Tree Analysis) dan RCCP (*Rough Cut Capacity Planning*) dengan teknik CPOF (*Capacity Planning using Overall Factors*).

Dari hasil analisa didapat bahwa planning yang digunakan dalam proses preparation rubber belum sesuai, terutama untuk rubber yang produksinya berjumlah sedikit. Sehingga dalam penelitian dibuat perhitungan yang sesuai untuk mendukung perencanaan produksi rubber dan melakukan perbaikan dalam usaha penghilangan waste tersebut. Dengan menggunakan RCCP, didapat hasil analisa dimana rubber chip yang terbuang dapat berkurang. Dengan hasil perbaikan yang ada dapat memberikan masukan dalam segi perencanaan produksi dan dapat digunakan untuk evaluasi perencanaan produksi yang telah dijalankan.

Kata Kunci: FTA, RCCP, MRP, MPS, CRP

UNIVERSITAS
MERCU BUANA