

ABSTRAK

Sistem manajemen pengadaan persediaan bahan baku masih menjadi masalah di hampir semua perusahaan, termasuk PT. Unotech Mega Persada yang perusahaan manufaktur yang berfokus untuk memproduksi alat-alat kesehatan, dengan salah satu produknya adalah masker medis. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui pengendalian persediaan bahan baku yang dilakukan PT. Unotech Mega Persada, serta menganalisis alternatif pengendalian persediaan dalam peningkatan efisiensi bahan baku. Data yang digunakan adalah data sekunder perusahaan yang diolah dan dianalisis dengan metode *Economic Order Quantity* (EOQ), *Period Order Quantity* (POQ), dan *Lot For Lot* (LFL) dengan bantuan program MS Excel. Hasil penelitian menunjukkan bahwa sistem pengendalian dan pengadaan bahan baku di PT. Unotech Mega Persada belum terstruktur, karena sistem yang digunakan hanya menggunakan metode konvensional yaitu peramalan sesuai dengan target penjualan. Metode *Economic Order Quantity* (EOQ), *Period Order Quantity* (POQ), dan *Lot For Lot* (LFL) memberikan hasil bahwa total biaya persediaan bahan baku lebih efisien dibandingkan dengan metode perusahaan. Metode *Economic Order Quantity* (EOQ) direkomendasikan sebagai metode alternatif dalam pengendalian bahan baku masker di PT. Unotech Mega Persada perusahaan. Hal ini dikarenakan metode ini mampu menghemat biaya persediaan sebesar Rp 8.217.971 atau 79,30% di tahun 2021, dengan frekuensi dan biaya pemesanan yang rendah.

Keyword: Economic Order Quantity (EOQ), *Period Order Quantity* (POQ), dan *Lot For Lot* (LFL)

ABSTRACT

The raw material inventory procurement management system is still a problem in almost all companies, including PT. Unotech Mega Persada is a manufacturing company that focuses on producing medical devices, with one of its products being medical masks. This study's goals include discovering how PT. Unotech Mega Persada controls its raw material inventory and examining inventory control options for enhancing raw material productivity. The data are secondary company data that are processed and evaluated using the MS Excel program's Economic Order Quantity (EOQ), Period Order Quantity (POQ), and Lot For Lot (LFL) methodologies. The findings indicated that PT. Unotech Mega Persada's raw material control and procurement system is not structured since it solely employs the forecasting approach in accordance with sales targets. In comparison to the company's method, the results of the Economic Order Quantity (EOQ), Period Order Quantity (POQ), and Lot For Lot (LFL) methodologies show that the overall cost of raw material inventories is more efficient. In the PT. Unotech Mega Persada enterprise, the Economic Order Quantity (EOQ) technique is suggested as an alternative method for controlling mask raw materials. This is due to the method's ability to reduce ordering and frequency expenses while saving IDR 8,217,971 or 79.30 percent in 2021 on inventory costs.

Keyword : Economic Order Quantity (EOQ), Period Order Quantity (POQ), Lot For Lot (LFL)

UNIVERSITAS
MERCU BUANA