

**ANALISIS PERBANDINGAN METODE *ECONOMIC
ORDER QUANTITY (EOQ), PERIOD ORDER QUANTITY
(POQ) DAN LOT FOR LOT (LFL) PADA PERSEDIAAN
BAHAN BAKU PT. UNOTECH MEGA PERSADA***

SKRIPSI



Oleh :

Nama : Devit Rizaldi

Nim : 43116120170

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MERCUBUANA
JAKARTA**

2022

**ANALISIS PERBANDINGAN METODE *ECONOMIC
ORDER QUANTITY (EOQ), PERIOD ORDER QUANTITY
(POQ) DAN LOT FOR LOT (LFL) PADA PERSEDIAAN
BAHAN BAKU PT. UNOTECH MEGA PERSADA***

SKRIPSI

**Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan Memperoleh Gelar Sarjana
Ekonomi Pada Fakultas Ekonomi dan Bisnis Program Studi Manajemen
Universitas Mercu Buana Jakarta**



Oleh :

Nama : Devit Rizaldi

Nim : 43116120170

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MERCUBUANA
JAKARTA**

2022

SURAT PERNYATAAN KARYA SENDIRI

Yang bertanda tangan di bawah ini

Nama : Devit Rizaldi

NIM : 43116120170

Program Studi : S1 Manajemen

Menyatakan bahwa skripsi ini adalah murni hasil karya sendiri. Apabila saya mengutip dari hasil karya orang lain, maka saya mencantumkan sumbernya sesuai dengan ketentuan yang berlaku. Saya bersedia dikenai sanksi pembatalan skripsi ini apabila terbukti melakukan tindakan plagiat (penjiplakan).

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Jakarta, 03 November 2022



Devit Rizaldi

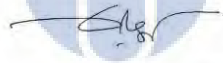
43116120170

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

Nama : Devit Rizaldi
NIM : 43116120170
Program Studi : S1 Manajemen
Judul Skripsi : ANALISIS PERBANDINGAN METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ), PERIOD ORDER QUANTITY (POQ) DAN LOT FOR LOT (LFL) PADA PERSEDIAAN BAHAN BAKU PT. UNOTECH MEGA PERSADA
Tanggal Sidang : 3 November 2022

Disahkan oleh :

Pembimbing



Onggo Pramudito, ST., MM

Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis

Ketua Program Studi S1 Manajemen



Dr. Erna Sofriana Imaningsih, M.Si.



Dr. H. Sonny Indrajaya, MM

LPTA 11221840



Please Scan QRCode to Verify

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan Alhamdulillah segala puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT, karena berkat rahmat dan hidayah-Nya penyusunan skripsi yang berjudul **“Analisis Perbandingan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ), *Period Order Quantity* (POQ) dan *Lot For Lot* (LFL) pada Persediaan Bahan Baku PT. Unotech Mega Persada”**. Penulisan skripsi ini adalah syarat untuk memperoleh gelar sarjana pada Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Mercu Buana.

Penulis menyadari bahwa penyusunan skripsi ini tidak lepas dari bimbingan Bapak Onggo Pramudito, ST, MM selaku Dosen Pembimbing Skripsi yang telah memberikan saran, waktu, bimbingan, semangat pengetahuan dan nasehat yang sangat bermanfaat kepada penulis. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Prof. Dr. Andi Adriansyah, M. Eng., selaku Rektor Universitas Mercu Buana.
2. Dr. Erna Sofriana Imaningsih, SE, M.Si selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Mercu Buana.
3. Dr. H. Sonny Indrajaya, MM. Selaku Ketua Program Studi S1 Manajemen, Fakultas Ekonomi dan Bisnis, Universitas Mercu Buana.
4. Ibu Ikhyandini Garindia Atrisyanti, S.Mn,M.MT., selaku dosen metodologi penelitian skripsi yang telah memberikan waktu, bimbingan, pengetahuan, dan nasihat yang sangat bermanfaat demi terselesaikan skripsi ini.

5. Seluruh dosen dan staf Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Mercu Buana.
6. Kedua orang tua tercinta yang selalu memberikan doa dan dukungan moral, serta memberikan banyak inspirasi yang tiada henti-hentinya kepada penulis. Sehingga penulis mampu menyelesaikan skripsi ini tepat waktu.
7. Terima kasih untuk Sarah Yunia Mailani yang selalu memberikan semangat serta motivasi dalam menyusun skripsi ini.
8. Teman-teman seperjuangan Program Studi Manajemen yang tidak bisa disebutkan satu persatu.



Jakarta, 3 November 2022

Devit Rizaldi

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
SURAT PERNYATAAN KARYA SENDIRI.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah	8
1.3 Tujuan Penelitian	8
1.4 Manfaat Penelitian	9
BAB II LANDASAN TEORI	11
2.1 Manajemen Operasional.....	11
2.1.1 Sistem Manajemen Operasional	11
2.1.2 Sepuluh Keputusan Sistem Manajemen Operasional	12
2.2 Persediaan	13
2.2.1 Pengertian Persediaan.....	13

2.2.2 Fungsi Persediaan.....	14
2.2.3 Jenis-Jenis Persediaan	15
2.2.4 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Persediaan Bahan Baku.....	17
2.2.5 Biaya-Biaya dalam Persediaan.....	18
2. 3 Pengendalian Persediaan	19
2. 4 Penentuan Ukuran Pemesanan (<i>Lot Sizing</i>)	20
2.4.1 Metode <i>Economical Order Quantity</i> (EOQ).....	20
2.4.2 Metode <i>Period Order Quantity</i> (POQ).....	26
2.4.3 Metode <i>Lot For Lot</i> (LFL)	27
2.5 Penelitian Terdahulu	28
2.6 Kerangka Pemikiran.....	33
BAB III METODE PENELITIAN.....	34
3.1 Waktu dan Tempat Penelitian	34
3.2 Desain Penelitian.....	34
3.3 Populasi dan Sampel Penelitian	34
3.4 Definisi Operasional Variabel.....	35
3.5 Metode Pengumpulan Data	36
3.6 Metode Analisis Data	37
3.6.1 Metode Economic Order Quantity (EOQ)	37
3.6.2 Metode Period Order Quantity (POQ)	40
3.6.3 Metode <i>Lot For Lot</i> (LFL)	41

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	42
4.1 Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Masker PT. Unotech Mega Persada	42
4.1.1 Pemakaian Bahan Baku	43
4.1.2 Pembelian Bahan Baku	44
4.1.3 Biaya Pemesanan	45
4.1.4 Biaya Penyimpanan	46
4.1.5 Biaya Persediaan Bahan Baku	47
4.1.6 <i>Lead Time</i> (Waktu Tunggu)	48
4.2 Analisis Persediaan Bahan Baku dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	49
4.3 Analisis Persediaan Bahan Baku dengan Metode <i>Period Order Quantity</i> (POQ)	53
4.4 Analisis Persediaan Bahan Baku dengan Metode <i>Lot For Lot</i> (LFL)	56
4.5 Analisis Perbandingan Metode Pengendalian Persediaan	57
4.6 Rekomendasi Alternatif Metode Pengendalian Persediaan Bahan Baku	60
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	63
5.1 Kesimpulan	63
5.2 Saran	64
DAFTAR PUSTAKA	65
LAMPIRAN	67

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data Pemakaian dan <i>Stock</i> Bahan Baku Masker di PT. Unotech Mega Persada tahun 2019 – 2021	3
Tabel 1. 2 Data Pemakaian dan <i>Stock</i> Kain Spunbond di PT. Unotech Mega Persada Tahun 2019 – 2021	5
Tabel 2. 3 Penelitian Terdahulu	29
Tabel 4. 4 Pemakaian Bahan Baku Masker pada PT. Unotech Mega Persada Tahun 2021	43
Tabel 4. 5 Pembelian Bahan Baku Masker pada PT. Unotech Mega Persada Tahun 2021	44
Tabel 4. 6 Komponen Biaya Pemesanan Per Pesanan Bahan Baku Masker PT. Unotech Mega Persada Tahun 2021	46
Tabel 4. 7 Biaya Penyimpanan Bahan Baku Masker PT. Unotech Mega Persada Tahun 2021	47
Tabel 4. 8 Biaya Persediaan Bahan Baku Masker dengan Metode EOQ	48
Tabel 4. 9 Biaya Persediaan Bahan Baku Masker dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> EOQ	52
Tabel 4. 10 Biaya Persediaan Bahan Baku Masker dengan Metode <i>Period Order Quantity</i> (POQ)	55
Tabel 4. 11 Biaya Persediaan Bahan Baku Masker dengan Metode <i>Lot For Lot</i> (LFL)	57
Tabel 4. 12 Perbandingan Biaya Persediaan Bahan Baku Masker PT. Unotech Mega Persada dengan Metode EOQ, POQ, dan LFL	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Jumlah Stock Bahan Baku Masker PT. Unotech Mega Persada Kurun Waktu 2019 – 2021	4
Gambar 2. 2 Kerangka Pemikiran Penelitian.....	33



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Jumlah Persediaan Bahan Baku Kain Spunbond PT. PT. Unotech Mega Persada	67
Lampiran 2. Jumlah Persediaan Kawat PT. PT. Unotech Mega Persada	68
Lampiran 3. Jumlah Persediaan Tali PT. PT. Unotech Mega Persada	69

