

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
ABSTRACT	ii
ABSTRAK	iii
PENGESAHAN	iv
PERNYATAAN	v
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xv
DAFTAR GRAFIK	xx
DAFTAR SINGKATAN	xxi
DAFTAR LAMPIRAN	xxii
BAB I : PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	5
1.3 Rumusan Masalah	6
1.4 Maksud Dan Tujuan Penelitian	7
1.5 Manfaat Dan Kegunaan Penelitian	8
BAB II : DESKRIPSI PERUSAHAAN	9
2.1 Sejarah Perusahaan	9
2.2 Lingkup Bidang Usaha Dan Jenis Produk Perusahaan.....	13
2.3 Sumber Daya Perusahaan	15
2.4 Tantangan Bisnis Perusahaan	19
2.5 Proses Bisnis Perusahaan	20

BAB III : KONSEP PERANCANGAN SISTEM INFORMASI MFG.....	25
3.1 Sistem Manufaktur	25
3.1.1 Pengertian Manufaktur Dan Sistem Manufaktur.....	25
3.1.2 Klasifikasi Sistem Manufaktur	26
3.1.3 Sistem Produksi (<i>Production System</i>)	31
3.1.4 Sistem Produksi <i>Jobshop</i>	32
3.2 <i>Supply Chain Management</i> Untuk <i>Jobshop Production</i>	33
3.2.1 Pengertian <i>Supply Chain Management</i>	33
3.2.2 <i>Input Dan Output</i> Proses <i>Supply Chain Management</i>	34
3.2.3 Aktivitas <i>Supply Chain Management</i>	35
3.2.4 Kualitas Proses <i>Supply Chain Management</i>	36
3.2.5 Pengukuran Kualitas Proses <i>Supply Chain Management</i>	37
3.2.6 Model <i>Supply Chain Operation Reference (SCOR)</i>	39
3.2.7 <i>SCOR Project Roadmap</i>	45
3.2.8 Keunggulan <i>SCOR</i> Pada Pengukuran <i>SCM</i>	46
3.3 <i>Business Process</i> Pada Sistem Produksi.....	47
3.3.1 Istilah-Istilah Dan Fungsi Dalam <i>Business Process</i>	47
3.3.2 <i>Business Process Management</i>	48
3.3.3 Konsep Dari <i>Business Process Management</i>	50
3.3.4 Langkah-Langkah Perbaikan <i>Business Process</i>	51
3.4 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi.....	53
3.4.1 Perencanaan Proses Produksi	53
3.4.2 Jadwal Induk Produksi (<i>Master Production Schedule</i>).....	56
3.4.3 Teknik Penyusunan <i>Master Production Schedule</i>	58
3.4.4 <i>Material Requirement Planning</i>	60
3.4.5 Penjadwalan (<i>Schedulling</i>) Pada Sistem Produksi	66

3.4.6 Persediaan (<i>Inventory</i>) Untuk Proses Produksi	74
3.5 Sistem Informasi (<i>Information System</i>).....	77
3.5.1 Pengertian Sistem Informasi.....	77
3.5.2 Kemampuan Sistem Informasi	79
3.5.3 Sistem Informasi Berbasis Komputer.....	80
3.5.4 Sistem Informasi Manufaktur	81
3.5.5 Pengertian Analisis Dan Perancangan Sistem.....	88
3.5.6 Metode Perancangan Sistem Informasi Manufaktur	99
3.6 Rerangka Pemikiran	110
BAB IV : METODE PERANCANGAN SISTEM INFORMASI MFG	114
4.1 Pengumpulan Informasi.....	114
4.2 Metode Perancangan Sistem Informasi Manufaktur.....	115
4.3 Proses Perancangan Sistem Informasi Manufaktur	118
4.4 Metode Analisis Hasil Rancangan Sistem Informasi Manufaktur..	120
4.5 Bagan Alir Proses Perancangan	122
BAB V : ANALISIS DATA.....	124
5.1 Analisis Peluang	124
5.1.1 Gambaran Umum Unit Produksi <i>Workshop Engineering</i> ...	124
5.1.2 Analisis Data Dan Informasi	138
5.2 Analisis Keterkaitan Berbagai Persyaratan	152
5.2.1 Analisis Kualitas <i>Supply Chain Management</i>	156
5.2.2 Analisis Kualitas <i>Business Process</i>	181
5.2.3 Analisis Kinerja <i>Production Planning Control</i>	188
5.3 Analisis Data Peninjauan Ulang.....	197
5.4 Analisis Data Verifikasi.....	198

BAB VI : RANCANGAN SISTEM INFORMASI MANUFAKTUR	208
6.1 Informasi Pengoperasian	208
6.1.1 Gambaran Pengoperasian Sistem Informasi Manufaktur.....	208
6.1.2 Analisa Kebutuhan Sistem Informasi Manufaktur	209
6.1.3 Perancangan Sistem Informasi Manufaktur	211
6.2 Kriteria Penerimaan Sistem Informasi Manufaktur.....	241
6.3 Analisis Hasil Rancangan SIM <i>Jobshop-pro</i>	242
6.3.1 Analisis Validasi Dan Verifikasi SIM.....	244
6.3.2 Analisis Peluang Sistem Informasi Manufaktur.....	252
BAB VII : REKOMENDASI BAGI MANAJEMEN	256
DAFTAR PUSTAKA	263
LAMPIRAN	266
RIWAYAT HIDUP	287

