

TUGAS AKHIR

**PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE
STATISTIK PADA KALIBRASI TEMPERATUR
SENSOR**



Oleh:

SUGIARTO

0160212-046

**UNIVERSITAS MERCU BUANA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
JAKARTA
2007**

This page is intentionally left blank

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Sugiarto
NIM : 0160212-046
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik Industri

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir ini adalah hasil karya sendiri, bukan salinan atau duplikat dari karya orang lain kecuali pada bagian yang telah disebutkan sumbernya.

Jakarta, Desember 2007

Sugiarto

LEMBAR PERSETUJUAN

Tugas Akhir dengan judul :

“PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE STATISTIK PADA KALIBRASI TEMPERATUR SENSOR”

Nama : Sugiarto
NIM : 0160212-046
Jurusan : Teknik Industri
Fakultas : Teknologi Industri

Dengan ini telah diperiksa dan disetujui oleh :

Jakarta, Desember 2007

Dosen Pembimbing

Ir. M. Kholil MT

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul :

“PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE STATISTIK PADA KALIBRASI TEMPERATUR SENSOR”

Nama : Sugiarto
NIM : 0160212-046
Jurusan : Teknik Industri

Dengan ini telah diperiksa dan disetujui untuk diajukan pada Sidang Tugas Akhir
Jurusan Teknik Industri.

Jakarta,.....2007

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri

Ir. M. Kholil MT

Menyetujui,
Dosen Pembimbing

Ir. M. Kholil MT

This page is intentionally left blank

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, Segala puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan hasil penelitian kalibrasi RTD di PT. Asahimas Chemical, yang berjudul *Pengendalian Kualitas Dengan Metode Statistik Pada Kalibrasi Temperatur Sensor* sebagai tugas akhir untuk menyelesaikan kewajiban dan syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Teknik di Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana Jakarta.

Hasil penelitian ini menggambarkan bagaimana statistik khususnya SPC dapat diaplikasikan di laboratorium kalibrasi.

Dalam penyusunan dan penyelesaian laporan tugas akhir ini penulis banyak mendapat bantuan dan bimbingan serta pengarahan dari semua pihak, maka dalam kesempatan ini dengan segala kerendahan hati penulis menghaturkan banyak terima kasih yang sedalam-dalamnya kepada :

1. Bapak Ir. H. M. Kholil. MT selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik PKSM Universitas Mercu Buana Jakarta sekaligus sebagai dosen pembimbing dalam penyusunan Tugas Akhir ini.
2. Mr. Kashiyama, Factory Manager PT. Asahimas Chemical.
3. Bapak, Mamah, Giar, Isum, Ano dan semua famili atas segala keringat dan doa yang tak pernah habis.

4. Dosen-dosen pengajar dan staf administrasi Program Kuliah Sabtu Minggu Universitas Mercu Buana.
5. Seluruh staff dan karyawan di lingkungan PT. Asahimas Chemical yang telah membantu penulis dalam melakukan penelitian ini.
6. Para sahabat dan rekan di TI : Dian, Netih, Rangga, Paul, Widodo, Anton Mustam, dan Agung Suryana.
7. Para sahabat dan rekan komunitas : Jajat, Soleh, Estie, Hendra, Google, Rara, Heny, Dadang, Iyut, Bachtiar, Imam, Adi, Idoey, Adam, Dewi, Ateng, Roszca, A Sugilar, Titien, T'bawi, Nopus, Yayah, Vivien, B Gisele, Jen. Massey, dan Desree atas inspirasi, semangat, kekuatan dan sikap pasrah.

Tentu saja banyak kekurangan disana-sini dalam laporan tugas akhir ini, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari para pembaca.

Serang, Desember 2007

Penulis