

ABSTRAKSI

Kanban system adalah salah satu sistem yang dapat digunakan untuk mengontrol produksi dengan alat utamanya adalah *kanban*. *Kanban system* banyak diterapkan pada industri-industri manufaktur khususnya perusahaan-perusahaan *Toyota Group*.

Kanban adalah sebuah kartu yang sama fungsinya dengan instruksi kerja di mana di dalam kartu atau *kanban* tersebut terdapat informasi-informasi yang diperlukan untuk pelaksanaan suatu pekerjaan.

Tugas akhir ini akan membahas mengenai penerapan *kanban system* di sebuah perusahaan manufaktur yang pekerjaan utamanya bergerak di bidang pengepresan logam yaitu di PT. Sari Takagi Elok Produk (PT. STEP) khususnya di bagian produksi ekspor. Di dalamnya akan dibahas bagaimana langkah-langkah penerapannya yang meliputi pengumpulan data produksi, penentuan aliran material dan informasinya, perencanaan dan penghitungan *kanban*, penyiapan perlengkapan dan pelaksanaannya.

Untuk mempermudah simulasi, maka pada tugas akhir ini diambil simulasi perhitungan pada sebuah produk *hose clamp* dengan kode barang 90460-T0005. Perhitungan dilakukan pada setiap stasiun kerja di mana komponen-komponen produk tersebut dibuat.

Sekarang, sistem *kanban* telah berjalan di PT. STEP dan telah banyak manfaat yang dirasakan. Akan tetapi, masih perlu dilakukan perbaikan-perbaikan untuk mendapatkan produktivitas terbaik sebagaimana sistem produksi Toyota.

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas karunia dan ridla-Nya, akhirnya penulis dapat menyelesaikan penyusunan tugas akhir ini dengan baik sebagai syarat kelulusan pendidikan di Universitas Mercu Buana yang penulis banggakan ini.

Dalam penyusunan tugas akhir ini, banyak sekali bantuan yang penulis dapatkan dari beberapa pihak sehingga penulis dapat menyelesaikannya tepat pada waktunya. Oleh karena itu penulis mengucapkan banyak terima kasih yang sebesar-besarnya terutama :

1. Istriku tercinta Kodarsih Istikoma beserta anak-anakku tersayang Yutakana dan Erai
2. Dosen pembimbing Bapak Ir. Yuriadi, Kusuma, MSc
3. Ketua Jurusan Teknik Mesin Bapak Ir. Rully Nutranta, MSc
4. Para dosen Jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana
5. Rekan-rekan di PT. Sari Takagi Elok Produk saudara Riswan Haryadi, Suteja Amijaya, Andry Ginanjar, Maman dan lainnya

Penulis menyadari bahwa tanpa bantuan orang-orang tersebut di atas, tugas akhir ini tidak dapat terselesaikan dengan baik

Tentunya dalam penyusunan tugas akhir ini masih banyak kekurangan-kekurangannya. Oleh karenanya penulis sangat terbuka atas kritik dan saran dari pihak manapun untuk perbaikan ke depannya.

Harapan penulis, bahwa penyusunan tugas akhir yang berjudul Penerapan Sistem *Kanban* Di Bagian Produksi Ekspor PT. STEP ini dapat bermanfaat khususnya bagi penulis sendiri dan bagi para pembaca pada umumnya.

Penulis

MOTTO

"Siapapun yang berusaha keras, pasti akan memetik hasilnya"