

DAFTAR ISI

HALAMAN MUKA	
ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	2
1.4. Pembatasan Masalah.....	3
1.5. Manfaat Penelitian.....	3
1.6. Sistematika Penulisan.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Total Productive Maintenance.....	5
2.1.1. Sejarah.....	5
2.1.2. Pengertian.....	6
2.1.3. Jenis Pemeliharaan.....	7
2.1.4. Sasaran TPM.....	8
2.2. Overall Equipment Effectiveness (OEE).....	10
2.3. Modularity.....	14
2.3.1. Parameter dan Fungsi Keandalan.....	15
2.1.2. Penggantian Komponen.....	16

BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1. Objek Penelitian.....	18
3.2. Metode Penelitian.....	19
3.2.1. Tipe Penelitian.....	19
3.2.2. Sumber Data.....	19
3.2.3. Metode Pengumpulan Data.....	20
3.2.4. Metode Analisis Data.....	21
BAB IV HASIL DAN ANALISA	
4.1. Tinjauan Perusahaan.....	22
4.1.1. Sejarah Berdirinya PLTU.....	22
4.1.2. Proses Produksi Tenaga Listrik PLTU.....	24
4.2. Pengolahan Data OEE.....	31
4.3. Menentukan Nilai Modularity.....	36
4.4. Total Biaya Penggantian dan Perbaikan Komponen Mesin Pulverizer.....	38
BAB V DISKUSI	
5.1. Objek Penelitian.....	40
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan.....	45
6.2. Saran.....	46
DAFTAR PUSTAKA	47
Lampiran	49