

ABSTRAK

Energi listrik sangat berpengaruh dalam perkembangan industri saat ini, dan merupakan kebutuhan yang tidak dapat dipisahkan lagi dalam kehidupan manusia sehingga perlunya suatu mekanisme perawatan suatu pembangkit tenaga listrik yang ada saat ini.

Penelitian ini bertujuan mengidentifikasi dan menilai peningkatan produktifitas pada mesin pulverizer dengan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), umur kegagalan komponen mesin dengan metode *modularity design* dan efisiensi biaya melalui *Total Productive Maintenance* (TPM). Adapun hasil dari penelitian ini ialah nilai OEE yakni 47,9 % dengan rata-rata standar nilai OEE di Indonesia sebesar $\pm 60\%$, serta waktu kegagalan komponen mesin yang terdiri dari 10 jenis komponen dengan waktu kegagalan komponen rata-rata 12 s/d 24 bulan dan total biaya ekspektasi maintenance antara pergantian komponen mesin pulverizer sebesar 33,3 miliar rupiah dengan perbaikan komponen mesin pulverizer sebesar 11,9 miliar rupiah..

Kata Kunci : *Overall Equipment Effectiveness, Modularity Design*

UNIVERSITAS
MERCU BUANA