

## DAFTAR ISI

<b>ABSTRAK</b> .....	i
<b>ABSTRACT</b> .....	ii
<b>PENGESAHAN</b> .....	iii
<b>PERNYATAAN</b> .....	iv
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	v
<b>DAFTAR ISI</b> .....	vii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	x
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	xii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xiii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>I - 1</b>
1.1 Latar Belakang Masalah .....	I - 1
1.2 Perumusan Masalah .....	I - 5
1.3 Tujuan Penelitian .....	I - 5
1.4 Manfaat Penelitian .....	I - 6
1.5 Pembatasan Masalah .....	I - 6
1.6 Sistematika Penulisan .....	I - 6
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b> .....	<b>II - 1</b>
2.1 Landasan Teori .....	II - 1
2.1.1 Pengertian Perawatan .....	II - 1
2.1.2 Jenis - Jenis Perawatan .....	II - 1
2.1.3 Kerusakan / <i>Failure</i> .....	II - 5
2.1.4 Teknik Manajemen Kerusakan .....	II - 7
2.1.5 Pola Kerusakan .....	II - 8
2.1.6 <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM) .....	II - 9
2.1.7 Manfaat dari <i>Total Productive</i> <i>Maintenance</i> (TPM) .....	II - 10
2.1.8 Sejarah Singkat FMEA ( <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> ) .....	II - 11

2.1.9	Dasar FMEA ( <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> )	II - 11
2.1.10	Pengertian FMEA ( <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> ).....	II - 12
2.1.11	Tujuan <i>Failure Modes and Effect Analysis</i> .....	II - 13
2.1.12	Langkah Dasar FMEA .....	II - 14
2.1.13	Identifikasi Element-Element FMEA Proses.....	II - 14
2.1.14	Perencanaan Kontrol Proses .....	II - 17
2.1.15	Referensi Penelitian Sebelumnya .....	II - 19
<b>BAB III</b>	<b>METODOLOGI PENELITIAN</b>	<b>III - 1</b>
3.1	Studi Pendahuluan.....	III - 3
3.2	Perumusan Masalah.....	III - 3
3.3	Penentuan Tujuan.....	III - 4
3.4	Studi Pustaka.....	III - 4
3.5	Studi Lapangan.....	III - 4
3.6	Pengumpulan Data .....	III - 5
3.7	Pengolahan Data.....	III - 7
3.8	Implementasi dari Solusi Perbaikan Proses .....	III - 8
3.9	Analisa dan Hasil .....	III - 9
3.10	Kesimpulan dan Saran.....	III - 9
<b>BAB IV</b>	<b>PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA</b>	<b>IV - 1</b>
4.1	Tahap Pengumpulan Data Dan Identifikasi .....	IV - 1
4.1.1	Pemetaan Proses.....	IV - 1
4.1.2	Metode Pengumpulan Data.....	IV - 6
4.1.2.1	Data Primer.....	IV - 7
4.1.2.2	Data Sekunder.....	IV - 7
4.1.3	Data <i>Down Time</i> .....	IV - 16
4.1.4	Penelusuran Akar Penyebab Masalah.....	IV - 18
4.2	Pengolahan Data.....	IV - 29
4.2.1	Analisa Keandalan .....	IV - 29

4.2.2. Prosedur Penanganan dan <i>Monitoring Preventive</i> Mesin .....	IV - 39
4.2.3. Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	IV - 44
<b>BAB V ANALISA DAN DISKUSI</b>	<b>V - 1</b>
5.1 Analisa dan Diskusi Pengolahan Data .....	V - 1
5.1.1 Diskusi Data <i>Reject Rate</i> .....	V - 2
5.1.2 Diskusi Data <i>Downtime</i> .....	V - 2
5.1.3 Diskusi Data Failure Mode and Effect Analysis (FMEA).....	V - 3
5.1.4 Diskusi Data Reliabilitas Peralatan.....	V - 3
5.1.5 Diskusi Jadwal <i>Preventive Maintenance</i> .....	V - 4
5.1.6 Diskusi Prosedur Monitoring Penanganan dan Perawatan Mesin .....	V - 4
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b>	<b>VI - 1</b>
6.1 Kesimpulan.....	VI - 1
6.2 Saran.....	VI - 2
6.3 Saran Bagi Penelitian Berikutnya .....	VI - 2
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	<b>VII - 1</b>