

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Syukur Alhamdulillah penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang telah memberikan limpahan karunia, rahmat dan hidayah-Nya, sehingga Tesis dengan judul “Usulan Penyusunan Jadwal Dan Perbaikan Metode Preventive Maintenance Untuk Sewing Machine Dengan Menggunakan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)” dapat diselesaikan untuk memenuhi syarat kelulusan tingkat Strata Dua (Pascasarjana) pada Program Magister Teknik Industri Universitas Mercubuana.

Tidak lupa pada kesempatan kali ini, penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada pihak-pihak yang turut membantu dalam penyelesaian tugas akhir ini, yaitu :

1. Ayah dan ibu atas segala doa yang tiada henti, motivasi dan kasih sayang yang tulus (semua kasih sayang kalian tidak dapat kubalas, akan kubuat kalian bangga).
2. Kakak-kakakku dan ponakanku tersayang Fia.
3. Bapak Ir. Hardianto Iristiadi, MSIE, Ph.D selaku Ketua Program Studi Magister Teknik Industri Universitas Mercubuana.
4. Bapak Ir. Dana Santoso, MEng,Sc.Ph.D dan Bapak Ir. Erry Rimawan,MBAT selaku dosen pembimbing, terima kasih atas segala masukan dan motivasi dalam penulisan tugas akhir ini.
5. Bapak Dr. Bonivasius P. Ichtianto, S.Si, M.Eng selaku penguji, terima kasih atas segala kritik dan saran, serta pengertiannya dalam pengujian penelitian ini.
6. Seluruh dosen Program Studi Magister Teknik Industri Universitas Mercubuana.
7. Mbak Fahni, mbak Yuni, terima kasih atas segala kerja sama, dukungan dan kesabarannya dalam administrasi akademis.
8. Segenap keluarga besar MTI UMB angkatan IV.

Semoga Allah SWT memberikan balasan atas segala kebaikan kepada untuk semuanya, Amin. Penulis menyadari bahwa penyusunan tugas akhir ini tidak akan luput dari segala kekurangan. Untuk itu penulis memohon maaf atas segala kekurangan yang disebabkan karena keterbatasan penulis dan penulis mengharapkan adanya kritik serta saran yang membangun.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Tangerang, Juli 2011

Rahadian Patriansyah

