

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
NOMENKLATUR	vi
ABSTRAK	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Tujuan Penelitian	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Jenis Penelitian	3
1.5 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Prinsip Kerja Rem	5
2.2 Klasifikasi Rem	6
2.2.1 Rem <i>Disc</i> atau Cakram	6
2.2.1.a Piringan atau Cakram	8
2.2.1.b <i>Pad</i> Rem	8

2.2.1.c	Jenis-jenis Kaliper	9
2.2.2	Rem Drum	11
2.3	Analisa Kerusakan <i>Disk Brake</i>	12
2.4	Baja Tahan Karat (<i>Stainless Steel</i>)	13
2.5	Diagram Fasa Besi-Karbon	15
2.6	Definisi Struktur Fasa	19
2.7	Faktor-faktor yang Mempengaruhi Struktur Logam	21
2.7.1	Komposisi Kimia	22
2.7.2	Proses Pembuatan atau Pengerjaan (<i>Fabrikasi</i>)	27
2.7.3	Proses Perlakuan Panas (<i>Heat Treatment</i>)	28
BAB III PROSEDUR PENELITIAN		
3.1	Material	34
3.2	Pelaksanaan Pengujian	34
3.3	Pengamatan Metalografi	35
3.4	Pengujian Spektrometri	36
3.5	Pengujian Kekerasan (<i>Hardness</i>)	37
3.5.1	Tujuan Pengujian Kekerasan	38
3.5.2	Prosedur Jalannya Pengujian Kekerasan	38
3.5.3	Jalannya Percobaan Uji Kekerasan <i>Vickers</i>	38
BAB IV HASIL PENGUJIAN DAN PEMBAHASAN		
4.1	Pengamatan Visual	40
4.2	Pengujian Komposisi Kimia	40

4.3	Pengujian Metalografi	43
4.4	Pengujian Kekerasan	46
4.5	Pembahasan Hasil Penelitian	50
4.5.1	Pembahasan Hasil dari Pengujian Kekerasan	50
4.5.2	Pembahasan Hasil dari Pengujian Komposisi Kimia	51
4.5.3	Pembahasan Hasil dari Pengujian Metalografi	51

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan	53
5.2	Saran	54

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN