

## ABSTRAK

Untuk memuaskan kebutuhan konsumen / pelanggan sebuah perusahaan harus dapat membuat produk dengan jumlah, mutu (kualitas), dan waktu pengiriman yang sesuai dengan keinginan pelanggan. maka dari itu untuk dapat memaksimalkan produktifitas, efektifitas serta efisiensi biaya kerja dengan menciptakan kondisi kerja dan peralatan kerja yang tepat guna. Dari hasil evaluasi produksi komponen *filter* yang dilakukan di PT PP masih ditemukan adanya pemborosan waktu dan biaya yang berdampak langsung terhadap tingginya biaya produksi. Salah satu contoh yaitu pembuatan Seat NDL . Untuk dapat menghasilkan komponen tersebut selama ini menggunakan 3 set *dies*, 3 mesin dan 3 operator dan waktu setting *dies* yang memakan waktu cukup lama.

Maka dari itu sebuah *dies* direncanakan untuk menggabungkan beberapa proses tersebut dalam 1 *dies* yang biasa disebut dengan *PROGRESSIVE DIES*. Dengan dasar teori mengenai *metal forming* akan lebih mudah dalam perencanaan sebuah *dies*, Untuk membuat *PROGRESSIVE DIES* perlu dihitung setiap gaya yang terjadi sehingga dapat menghasilkan komponen yang presisi sesuai tuntutan dan produktifitas yang tinggi dengan biaya yang efisien.

Pengembangan yang dilakukan ini akan memberikan keuntungan bagi perusahaan dalam hal biaya (*cost*). Keuntungan yang didapatkan diantaranya adalah kapasitas produksi *dies progressive* dapat mencapai 2100 komponen dalam 1jam yang berarti 3 kali lebih banyak dari *dies konvensional*, waktu setting *dies* yang hanya 25 menit, cukup menggunakan 1 mesin press dengan 1 orang operator dan tidak membutuhkan area yang luas, waktu cycle time yang mencapai 60 pcs/menit.