

## ABSTRAK

Untuk memenuhi permintaan, perusahaan dituntut untuk dapat memenuhi pesanan dalam waktu yang telah ditentukan atau lebih cepat sehingga pemilihan metode penjadwalan produksi yang tepat sangatlah penting. PT. XYZ sebelumnya melakukan penjadwalan dengan hanya mengurutkan pekerjaan berdasarkan waktu kedatangan order (First Come First Serve). Dari penelitian ini diharapkan perusahaan bisa mendapatkan metode penjadwalan paling efektif sehingga masalah keterlambatan tidak terjadi. Empat metode penjadwalan yang digunakan adalah metode FCFS yaitu pekerjaan yang datang lebih awal pada suatu pusat kerja akan dikerjakan lebih dulu, metode EDD yaitu Pekerjaan yang harus selesai paling awal dikerjakan lebih dulu, metode SPT yaitu pekerjaan yang memiliki waktu proses terpendek atau pekerjaan yang paling cepat selesainya mendapat prioritas pertama untuk dikerjakan lebih dulu dan metode LPT yang merupakan kebalikan dari SPT dimana metode ini berarti mengurutkan pekerjaan dari pemberian prioritas kepada pekerjaan yang waktu prosesnya paling lama. Dengan mengetahui data pesanan pada bulan juli 2015 di PT. XYZ dan dengan menggunakan empat metode yaitu FCFS, EDD, SPT dan LPT maka diperoleh bahwa hasil metode EDD adalah hasil terbaik jika dibandingkan dengan ketiga metode lainnya , jumlah pekerjaan terlambat sebanyak 2 pekerjaan dengan keterlambatan maksimum 3 hari dan keterlambatan rata-rata 0,20 hari. Dari Hasil analisa diatas PT. XYZ dalam melakukan penjadwalan produksi diharapkan mampu mengurangi keterlambatan penyelesaian pekerjaan sehingga mampu meningkatkan kepercayaan pelanggan dan laba perusahaan.

Kata Kunci : Penjadwalan, Keterlambatan, Metode FCFS, EDD, SPT, LPT

MERCU BUANA

## ABSTRACT

To fulfill the demand, the company is required to be able to fulfill orders in a specified time or faster so that the selection of appropriate production scheduling method is very important. PT. XYZ previously scheduling with only sort of work orders based on time of arrival (First Come First Serve). This research is expected the company can get of the most effective method of scheduling so that the problem of delay does not happen. Four scheduling method used is the FCFS that work came early on a work center will be done first, the method of EDD is work to be completed by the beginning done first, the method SPT is a job that has a process shortest or most jobs faster the first priority for completion gets done first and LPT method which is the opposite of SPT which means the sort of work this method of giving priority to the work process is the longest time. By knowing the order data in July 2015 in PT. XYZ and using four methods: FCFS, EDD, SPT and LPT then was found that result EDD method is the best result when compared with the three other methods, the number of jobs late as 2 work with a maximum delay of 3 days and an average delay of 0.20 days. From the above analysis results of PT. XYZ in doing production scheduling is expected to reduce delays in the completion of work so as to increase customer trust and profit.

Key word : Scheduling, Lateness, Methods FCFS, EDD, SPT, LPT



UNIVERSITAS  
MERCU BUANA