

DAFTAR ISI

| | |
|--|-----|
| HALAMAN JUDUL | i |
| LEMBAR PENGESAHAN | ii |
| KATA PENGANTAR | iii |
| ABSTRAK | v |
| DAFTAR ISI | vi |
| DAFTAR GAMBAR DAN TABEL | ix |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1. LATAR BELAKANG | 1 |
| 1.2. RUANG LINGKUP PERMASALAHAN | 2 |
| 1.3. TUJUAN PENULISAN | 4 |
| 1.4. BATASAN MASALAH..... | 4 |
| 1.5. METODE PENGUMPULAN DATA..... | 5 |
| 1.6. SISTEMATIKA PENULISAN..... | 6 |
| BAB II LANDASAN TEORI | 8 |
| 2.1. KONSEP DASAR SISTEM PRODUKSI | 8 |
| 2.1.1. Macam-Macam Proses Produksi..... | 10 |
| 2.1.2. Strategi Desain Proses Produksi..... | 11 |
| 2.1.3. Metode <i>Scheduling</i> | 14 |
| 2.1.3.1. Faktor-Faktor Yang Dipertimbangkan Dalam <i>Scheduling</i> | 15 |
| 2.1.3.2. <i>Schedule</i> Pekerjaan Pabrik | 17 |

| | |
|---|----|
| 3.3.4. Negosiasi <i>Customer</i> (<i>Packaging</i> lot besar ke lot kecil) Dan <i>Subcont</i> | 53 |
| 3.3.5. <i>Trial</i> Sistem Baru | 54 |
| 3.3.6. Standarisasi Sistem | 56 |
| BAB IV ANALISA HASIL DAN PEMBAHASAN | 57 |
| 4.1. ANALISA SISTEM KANBAN..... | 57 |
| 4.1.1. Perputaran Kartu Kanban..... | 57 |
| 4.1.2. Dampak Langsung Terhadap Proses Kerja..... | 60 |
| 4.2. ANALISA SISTEM KANBAN DIBANDING SISTEM <i>SCHEDULE</i> | 62 |
| 4.3. ANALISA HASIL DARI PENERAPAN SISTEM KANBAN..... | 64 |
| 4.3.1. Analisa Terhadap Reduksi Pemborosan..... | 64 |
| 4.3.2. Analisa Terhadap <i>Stock</i> Barang | 66 |
| 4.3.3. Analisa Terhadap <i>Ratio</i> Produk Rusak | 70 |
| 4.3.4. Analisa Terhadap Produktivitas | 71 |
| BAB V KESIMPULAN DAN SARAN | 73 |
| 5.1. KESIMPULAN..... | 73 |
| 5.2. SARAN | 75 |
| DAFTAR PUSTAKA | 76 |
| LAMPIRAN | |