

D A F T A R I S I

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
ABSTRAK	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR DAN TABEL.....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. LATAR BELAKANG	1
1.2. RUANG LINGKUP PERMASALAHAN	2
1.3. TUJUAN PENULISAN	4
1.4. BATASAN MASALAH	4
1.5. METODE PENGUMPULAN DATA.....	5
1.6. SISTEMATIKA PENULISAN.....	6
BAB II LANDASAN TEORI	8
2.1. KONSEP DASAR SISTEM PRODUKSI	8
2.1.1. Macam-Macam Proses Produksi.....	10
2.1.2. Strategi Desain Proses Produksi.....	11
2.1.3. Metode <i>Scheduling</i>	14
2.1.3.1. Faktor-Faktor Yang Dipertimbangkan Dalam <i>Scheduling</i>	15
2.1.3.2. <i>Schedule</i> Pekerjaan Pabrik	17

2.2. SISTEM PRODUKSI TOYOTA (TPS)	18
2.2.1. Konsep Dasar Toyota Production System.....	20
2.2.2. <i>Just In Time</i>	23
2.2.2.1. Proses dan Manfaat Sistem <i>Just In Time</i>	24
2.2.2.2. Hambatan-Hambatan Sistem <i>Just In Time</i>	26
2.2.2.3. Sistem Kanban	28
2.2.2.3.1. Pengenalan Sistem Kanban	29
2.2.2.3.2. Konsep Dasar Sistem Dorong dan Sistem Tarik	31

BAB III PROSEDUR DESAIN DAN PENERAPAN METODE

JUST IN TIME.....	33
3.1. ANALISA KONDISI AWAL (<i>CURRENT CONDITION</i>).....	34
3.1.1. Part and Material Information Flow Chart (PIFC and MIFC)	35
3.1.2. Analisa Masalah Kondisi Awal.....	36
3.2. DESAIN PART AND MATERIAL INFORMATION CHART SEBAGAI TARGET SYSTEM <i>JUST IN TIME</i>	37
3.3. PENERAPAN SISTEM DENGAN METODE <i>JUST IN TIME</i>	42
3.3.1. Desain Kartu Kanban	43
3.3.2. Perhitungan Kanban Beredar	45
3.3.3. Desain Alat Pendukung Sistem (<i>Tools</i>)	48

3.3.4. Negosiasi <i>Customer</i> (<i>Packaging</i> lot besar ke lot kecil)	
Dan <i>Subcont</i>	53
3.3.5. <i>Trial</i> Sistem Baru	54
3.3.6. Standarisasi Sistem	56
BAB IV ANALISA HASIL DAN PEMBAHASAN	57
4.1. ANALISA SISTEM KANBAN.....	57
4.1.1. Perputaran Kartu Kanban.....	57
4.1.2. Dampak Langsung Terhadap Proses Kerja.....	60
4.2. ANALISA SISTEM KANBAN DIBANDING SISTEM <i>SCHEDULE</i>	62
4.3. ANALISA HASIL DARI PENERAPAN SISTEM KANBAN.....	64
4.3.1. Analisa Terhadap Reduksi Pemborosan.....	64
4.3.2. Analisa Terhadap <i>Stock</i> Barang	66
4.3.3. Analisa Terhadap <i>Ratio</i> Produk Rusak	70
4.3.4. Analisa Terhadap Produktivitas	71
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	73
5.1. KESIMPULAN	73
5.2. SARAN	75
DAFTAR PUSTAKA	76
LAMPIRAN	