

DAFTAR GAMBAR

BAB II

2.1	Proses Produksi.....	7
2.2	Proses Produksi Operasi tunggal.....	9
2.3	Proses produksi Operasi Bertingkat.....	9
2.4	Bagian-bagian Konveyor.....	19
2.5	Konveyor Tipe Sudut.....	20
2.6	Konveyor Tipe Bertumpuk.....	20
2.7	Konveyor Tipe Sejajar.....	21
2.8	Produksi Sistem konveyor.....	24
2.9	Produksi Sistem Sel.....	24
2.10	Simulasi Produksi Sistem Konveyor.....	24
2.11	Simulasi Produksi Sistem Sel 1.....	25
2.12	Simulasi Produksi Sistem Sel 2.....	25
2.13	Work In Process.....	26
2.14	Simulasi WIP.....	27
2.15	Rasio Produksi.....	27
2.16	Rasio Produksi Konveyor.....	28
2.17	Rasio Produksi Sel.....	28

BAB III

3.1	Produk-produk PT X.....	32
3.2	Struktur Organisasi.....	35
3.3	Gambar VCR dan Kaset.....	37
3.4	Bagian-bagian Utama VCR.....	38
3.5	Urutan Proses Produksi.....	38
3.6	Proses Produksi Main PCB.....	40
3.7	Proses Produksi Final.....	46
3.8	Proses Packing.....	52

3.9 Proses Produksi Sistem Sel.....	57
3.10Proses Produksi Main PCB.....	58
3.11Proses Produksi Final.....	64
3.12Proses Packing.....	69

DAFTAR TABEL

BAB III

3.1 Detail Proses Produksi Main PCB.....	41
3.2 Nilai Faktor penyesuaian dan kelonggaran.....	42
3.3 Tabel aplikasi faktor penyesuaian.....	42
3.4 Tabel aplikasi faktor kelonggaran.....	43
3.5 Perhitungan Waktu Baku.....	44
3.6 Detail Proses Produksi Final.....	47
3.7 Nilai Faktor penyesuaian dan kelonggaran.....	47
3.8 Tabel aplikasi faktor penyesuaian.....	48
3.9 Tabel aplikasi faktor kelonggaran.....	48
3.10 Perhitungan Waktu Baku.....	50
3.11 Detail Proses Packing.....	52
3.12 Nilai faktor penyesuaian dan kelonggaran.....	52
3.13 Tabel aplikasi faktor penyesuaian.....	53
3.14 Tabel aplikasi faktor kelonggaran.....	53
3.15 Perhitungan Waktu Baku.....	54
3.16 Detail Proses Main PCB (Konveyor-Sel).....	59
3.17 Nilai faktor penyesuaian dan kelonggaran.....	60
3.18 Tabel aplikasi faktor penyesuaian.....	60
3.19 Tabel aplikasi faktor kelonggaran.....	61
3.20 Perhitungan Waktu Baku.....	62
3.21 Detail Proses Final (Konveyor-Sel).....	65
3.22 Nilai faktor penyesuaian dan kelonggaran.....	65
3.23 Tabel aplikasi faktor penyesuaian.....	66
3.24 Tabel aplikasi faktor kelonggaran.....	66
3.25 Perhitungan Waktu Baku.....	67
3.26 Detail Proses Packing (Konveyor-Sel).....	69
3.27 Nilai faktor penyesuaian dan kelonggaran.....	70
3.28 Tabel aplikasi faktor penyesuaian.....	70

3.29 Tabel aplikasi faktor kelonggaran.....	70
3.30 Perhitungan Waktu Baku.....	71

BAB IV

4.1 Perbandingan Efisiensi Produksi.....	78
4.2 Perbandingan Produktifitas Produksi.....	78

DAFTAR GRAFIK

BAB III

3.1 Waktu Proses Produksi Main PCB [Konveyor].....	41
3.2 Waktu Proses Produksi Final.....	50
3.3 Waktu Proses Packing.....	55
3.4 Waktu Proses Produksi Main PCB [Sel].....	63
3.5 Waktu Proses Produksi Final.....	68
3.6 Waktu Proses Packing.....	72

BAB IV

4.1 Waktu Proses Produksi Main PCB [Konveyor].....	74
4.2 Waktu Proses Produksi Main PCB [Sel].....	75
4.3 Waktu Proses Produksi Final [Konveyor].....	75
4.4 Waktu Proses Produksi Final [Sel].....	76
4.5 Waktu Proses Packing [Konveyor].....	76
4.6 Waktu Proses Packing [Sel].....	77