

ABSTRAK

Komponen mesin motor adalah kebutuhan yang paling penting pada suatu produk sepeda motor. FMEA adalah suatu cara dimana suatu bagian atau suatu proses yang mungkin gagal memenuhi suatu spesifikasi, menciptakan cacat atau ketidaksesuaian dan dampaknya pada pelanggan bila mode kegagalan itu tidak dicegah atau dikoreksi. Kegagalan produk yang sering muncul adalah cacat pada saat proses pencetakan nomor mesin pada *Cover L* bernilai RPN sebesar 504, proses pengeleman pada *Crank Case* bernilai RPN sebesar 448, proses pengukuran celah katup *Cylinder Head* bernilai RPN sebesar 392, dan proses pemasangan *Oil Pump* terhadap *Cover Reed Valve* bernilai RPN sebesar 448. *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) merupakan metode yang menjadi pilihan untuk mengurangi tingkat kecacatan atau kegagalan produk dengan menitik beratkan pada penanggulangan faktor-faktor yang memiliki potensi menyebabkan kegagalan produk.

Kata Kunci : *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA), *Quality*



ABSTRACT

Components of the engine is the most important requirement on a motorcycle products . FMEA is a method in which a part or a process that might fail to meet a specification , creating a defect or nonconformity and its impact on the customer when the failure mode was not prevented or corrected . Product failure that often arises is defective at the time of the printing process on the machine number RPN Cover L -value of 504 , the gluing process on Crank Case RPN worth of 448 , a gap measurement process valve Cylinder Head RPN worth of 392 , and the installation process to Cover Oil Pump Reed Valve worth RPN at 448. failure Mode and Effect Analysis (FMEA) is the method of choice to reduce the defect rate or failure of a product by focusing on overcoming the factors that have the potential to lead to product failure .

Key word : *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA), Quality*

