

ABSTRAK

Penelitian ini dimaksudkan untuk mengetahui dan menganalisis langkah perbaikan terhadap peningkatan OEE di mesin injection plastic outsole. Penelitian ini dipilih karena adanya tuntutan dari owner dalam persaingan harga, kualitas dan delivery time yang semakin ketat antar sesama penyuplai industri alas kaki yang ada di wilayah Asia Tenggara. Hal ini tentu saja berhubungan dengan banyak faktor, akan tetapi penulis membatasi kepada perbaikan pada nilai faktor – faktor OEE pada mesin injeksi yang berjalan di area line produksi outsole di PT.Framas Indonesia.

Penelitian ini termasuk penelitian dengan metode pengumpulan data primer dan sekunder langsung dari lokasi line produksi dan server OEE kemudian dianalisa menggunakan perhitungan faktor OEE, kuantitatif dan kualitatif serta metode . Kesimpulan dari penelitian ini adalah dengan melakukan langkah perbaikan OEE diharapkan hasil performance atau kinerja mesin dan manusia menjadi lebih meningkat dan tentunya sesuai kaidah nilai faktor dari sistem OEE itu sendiri.

Kata Kunci: OEE, Kinerja Mesin, Mesin Injeksi Plastik OutSole

MERCU BUANA

ABSTRACT

This study aimed to determine and analyze the improvement measures to increase OEE in plastic injection molding machine outsole. This study was chosen because of its existing guidance of the owner in the competitive price, quality and delivery time between fellow tighter supplies footwear industry in the Southeast Asia region. This of course is related to many factors, but the authors limit to the improvement in the value factor - OEE factors in the injection machine that runs on the production out sole line area in PT. Framas Indonesia. This study includes research by the method of primary and secondary data collection directly from the production line and server location OEE then analyzed using OEE calculation factors, quantities and qualitative methods. The conclusion of this study is to perform corrective measures OEE performance expected results or performance of the machine and the man became more increased and of course according to the rules of the factor value OEE system it's self.

Keywords: OEE, Performance Machine, Plastic Injection outsole



UNIVERSITAS
MERCU BUANA