

ABSTRAK

PT Hitachi Power System Indonesia (PT. HPSI) yang berdiri sejak 1995, dan bergerak dalam bidang manufaktur, yang memproduksi *Switch Gear* untuk transmisi dan distribusi Tegangan tinggi dan Ultra Tinggi. Sehingga selalu melakukan evaluasi yang berkesinambungan untuk melakukan kontrol terhadap kualitas barang yang dihasilkan. Mesin Horizontal Machining Center merupakan salah satu type mesin yang di gunakan dalam proses produksi di PT. HPSI. Penelitian ini membahas metode perawatan mesin *Okuma MA 60* dengan memperhitungkan nilai *Avaibility Rate*, *Quality Rate*, serta *Perfomance Rate*, sehingga bisa dihitung nilai *Overall Equipment Effectiveness* dan di analisis faktor yang paling berpengaruh terhadap nilai OEE dengan menggunakan six big losses.

Kata Kunci : Maintenance, Total Produktive Maintenance, OEE, Six Big Losses

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

PT Hitachi Power Systems Indonesia (PT. HPSI) that stood since 1995, and is engaged in manufacturing, which produces Switch Gear for transmission and distribution of high voltage and Ultra High. So always do ongoing evaluations to control the quality of goods produced. Horizontal Machining Center machines is one type of engine that is used in a process of production at PT. HPSI. This study discusses the treatment method machines Okuma MA 60 by calculating the value availability Rate, Quality Rate, and Performance Rate, so that it can be calculated the value of Overall Equipment Effectiveness and in the analysis of the factors that most influence the OEE value using the six big losses.

Keywords: Maintenance, Total productive Maintenance, OEE, Six Big Losses

UNIVERSITAS
MERCU BUANA