

ABSTRAK

Analisa Persediaan Bahan Baku Di PT. Tritunggal Multichemical

Seiring dengan perkembangan dan kemajuan teknologi, kondisi persaingan yang ada di dunia usaha saat ini semakin ketat. Hal ini disebabkan tuntutan konsumen terhadap suatu produk tidak terbatas pada harga dan kualitas saja tetapi juga pada pelayanan yang diberikan. Pelayanan yang dimaksud tersebut dapat berupa ketersediaan produk yang diinginkan konsumen pada lokasi yang kuantitas dan kualitasnya sesuai dengan kebutuhan. Adapun tujuan dari penelitian ini adalah mengidentifikasi *safety stock*, biaya pemesanan, *lot size*, serta *reorder point* bahan baku. Kemudian melakukan perencanaan persediaan bahan baku pada PT. Tritunggal Multichemical. Data –data yang ada pada perusahaan memiliki karakteristik tingkat permintaan yang bervariasi sehingga data-data tersebut diolah dengan menggunakan model *Economic Order Quantity* (EOQ) dan *Lot For Lot*.

Kata Kunci : *Safety Stock, Lot size, Reorder point*

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

Analysis Of Raw Material Inventory At PT. Tritunggal Multichemical

Along with the development and advancement of technology, competitive conditions that exist in the business world is increasingly tight. This is due to consumer demand for a product is not limited to the price and quality, but also on the service provided. The service in question may be the availability of a product that consumers want on the location of the quantity and quality according to the needs. The purpose of this study is to identify *safety stock*, *booking fee*, *lot size* and *reorder point materials*. Then melakukan raw material supply planning at PT. Multichemical trinity. The data-data that exist on Integration have characteristics that demand levels vary so data-data is processed by using a model of Economic Order Quantity (EOQ) and Lot For Lot.

Keywords: *Safety Stock*, *Lot size*, *Reorder point*



UNIVERSITAS
MERCU BUANA