

TUGAS AKHIR

PENGURANGAN LEAD TIME DENGAN PENERAPAN KONSEP LEAN DI BAGIAN QC FILLING AND PACKAGING PT. PROPAN RAYA ICC

**Diajukan guna melengkapi sebagian syarat dalam
mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)**



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Disusun Oleh :

Nama : Fuad Ahmad Hamdani
NIM : 41610110047
Program Studi : Teknik Industri

FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA

2015

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Fuad Ahmad Hamdani
NIM : 41610110047
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul Skripsi : Pengurangan Lead Time Dengan Penerapan Konsep
Lean Di Bagian QC Filling And Packaging PT. Propan
Raya ICC

Dengan ini menyatakan bahwa skripsi yang saya buat adalah bukan jiplakan dan benar keasliannya. Apabila suatu saat diketahui bahwa skripsi yang saya tulis bukan hasil karya sendiri, maka saya bersedia menanggung sanksi yang telah ditetapkan oleh pihak Universitas Mercu Buana.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak ada paksaan dari pihak-pihak tertentu.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Penulis,



Fuad Ahmad Hamdani

LEMBAR PENGESAHAN

PENGURANGAN LEAD TIME DENGAN PENERAPAN KONSEP LEAN DI BAGIAN QC FILLING AND PACKAGING PT. PROPAN RAYA ICC



Disusun Oleh :

Nama : Fuad Ahmad Hamdani
NIM : 41610110047
Program Studi : Teknik Industri

UNIVERSITAS
MERCUBUANA

Pembimbing

(Ir. Muhammad Kholil, MT)

Mengetahui,
Koordinator Tugas Akhir/ KaProdi,

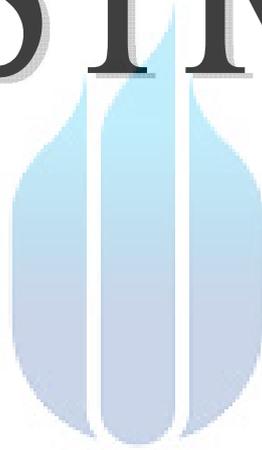
(Ir. Muhammad Kholil, MT)

ABSTRAK



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat ALLAH SWT yang telah memberikan anugerah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan laporan Tugas Akhir sebagai salah satu kewajiban yang harus penulis tempuh guna memenuhi persyaratan menyelesaikan program strata satu di Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Industri, Universitas Mercu Buana Jakarta.

Penulis menyadari bahwa tanpa bimbingan, dorongan dan doa dari semua pihak, maka penulisan Tugas Akhir ini tidak akan berjalan dengan lancar, oleh karena itu pada kesempatan kali ini, ijinilah penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

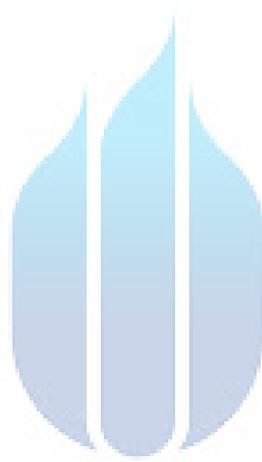
1. Bapak Ir. Muhammad Kholil, MT, selaku Kepala Jurusan Teknik Industri merangkap pula sebagai dosen pembimbing yang telah berkenan meluangkan waktu dan memberikan dorongan guna selesainya Laporan Tugas Akhir ini.
2. Ibu Solicah dan Bapak M. Slamet selaku orang tua penulis, Endah Wahyu serta Sigit Setiawan selaku kakak-kakak penulis, serta keluarga besar penulis, terima kasih atas dukungan dan motivasi yang telah diberikan kepada penulis.
3. Teman-teman kontrakan EP 36 no.55: Munchozt, Mamet, Mei, Munying plus Teguh "kempenx". Thank you friends. Geng Bocil never ends!!
4. Rekan-rekan di Lab QC yang tidak bisa saya sebutkan satu per satu, terimakasih atas doa dan dukungannya.
5. Teman-teman seperjuangan FTI 17 yang sudah lulus terlebih dahulu, sukses buat kalian semua.
6. Dosen-dosen Teknik Industri yang telah membagi ilmu kepada penulis selama beberapa tahun terakhir.
7. Serta semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu, yang telah membantu penulis dalam pelaksanaan dan penyusunan Laporan Tugas Akhir ini, baik secara langsung maupun tidak langsung.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna, penulis mengharapkan saran yang sifatnya membangun demi kesempurnaan penulisan di masa yang akan datang. Akhir kata dengan segala kerendahan hati penulis mengharapkan laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat dan berguna bagi pembaca.

Jakarta, 8 Maret 2015

Penulis,

Fuad Ahmad Hamdani



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	4
1.4. Tujuan dan Manfaat	4
1.4.1. Tujuan Penelitian	4
1.4.2. Manfaat Penelitian	4
1.5. Metode Pengumpulan Data	5
1.5. Sistematika Penulisan	5
II. TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1. Pengertian Lead Time	7
2.2. Pengertian Konsep Lean	10
III. METODOLOGI PENELITIAN	15
3.1. Tempat dan Waktu Penelitian	15
3.1.1. Tempat Penelitian	15
3.1.2. Waktu Penelitian	15
3.2. Tahapan Penelitian	15
3.2.1. Penelitian Pendahuluan	15

3.2.2.	Identifikasi Masalah	16
3.2.3.	Tujuan Penelitian	16
3.2.4.	Melakukan Studi Pustaka	16
3.2.5.	Melakukan Studi Lapangan	16
3.2.6.	Pengumpulan Data	16
3.2.7.	Pengolahan Data	16
3.2.8.	Analisa Pengolahan Data.....	16
3.2.9.	Perencanaan Perbaikan.....	17
3.2.10.	Perencanaan Pengendalian.....	17
3.2.11.	Kesimpulan dan Saran.....	17
3.3	Metode Pengumpulan Data	17
3.3.1.	Pengumpulan Data Primer.....	17
3.3.2.	Pengumpulan Data Sekunder.....	17
3.4	Pengolahan dan Analisa Data	18
3.4.1	Pengolahan Data	18
3.4.2	Analisa Data	18
3.5.	Diagram Alir Proses Penelitian.....	18
IV.	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	20
4.1.	Pengumpulan Data	20
4.1.1.	Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	20
4.1.2.	Lokasi Perusahaan.....	22
4.1.3.	Visi dan Misi Perusahaan	22
4.1.3.1.	Visi	22
4.1.3.2.	Misi.....	23
4.1.4.	Kebijakan Mutu Perusahaan.....	23
4.1.5.	Struktur Organisasi	23
4.1.6.	Kegiatan Perusahaan.....	30
4.1.6.1.	Jenis Produk.....	30
4.1.6.2.	Jam Kerja	32
4.1.7.	Proses Produksi	32
4.1.7.1.	Bahan Baku.....	32

4.1.7.2.	Mesin dan Peralatan Produksi.....	33
4.1.7.3.	Alat Uji Kualitas	33
4.1.7.4.	Proses Produksi dan Pengemasan	35
4.1.8.	Pengujian Kualitas	36
4.1.8.1.	Pengujian Viskositas	36
4.1.8.2.	Pengujian Solid Content	36
4.1.8.3.	Pengujian Gloss.....	37
4.1.8.4.	Pengujian Warna	38
4.1.9.	QC Filling and Packaging	38
4.2.	Pengolahan Data	42
4.2.1	Data Lead Time	42
4.2.2	Perhitungan Waste Activities	46
V.	ANALISA HASIL	51
5.1.	Tahap Analisa	51
5.1.1.	Diagram Pareto	51
5.1.2.	Fishbone Diagram	53
5.2.	Tahap Improve	56
5.3.	Tahap Control	58
VI.	KESIMPULAN DAN SARAN	59
6.1.	Kesimpulan	59
6.2.	Saran	60
	DAFTAR PUSTAKA	61
	LAMPIRAN	62

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Data Lokasi Cabang–Cabang PT PROPAN RAYA ICC	21
Tabel 4.2	Data LPHK September 2014	43
Tabel 4.3	Data LPHK Oktober 2014	43
Tabel 4.4	Laporan Produk Bermasalah Bulan September 2014.....	46
Tabel 4.5	Laporan Produk Bermasalah Bulan Oktober 2014	46
Tabel 4.6	Identifikasi <i>Waste Activities</i> Laboran Inspektor	47
Tabel 4.7	Persentase <i>Waste Activities</i> Laboran Inspektor	48
Tabel 4.8	Identifikasi <i>Waste Activities</i> Laboran <i>Support</i>	48
Tabel 4.9	Persentase <i>Waste Activities</i> Laboran <i>Support</i>	49
Tabel 4.10	Identifikasi <i>Waste Activities</i> Laboran Penguji	49
Tabel 4.11	Persentase <i>Waste Activities</i> Laboran Penguji	50
Tabel 4.12	Total Persentase <i>Waste Activities</i>	50



DAFTAR GAMBAR

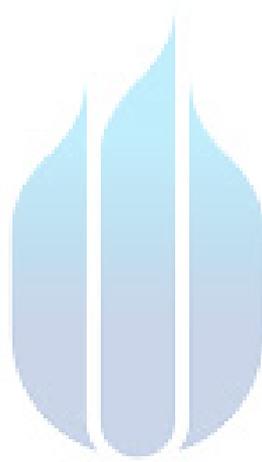
Gambar 2.1 Bagan Single Line	9
Gambar 2.2 Bagan Multiple Line	9
Gambar 2.3 Contoh Sederhana Penerapan Poka Yoke pada Colokan USB	13
Gambar 3.1 Diagram Alir Proses Penelitian	19
Gambar 4.1 Peta Proses Operasi QC HK.....	41
Gambar 4.2 Grafik <i>Lead Time</i> vs <i>Achievement</i> Bulan September 2014	44
Gambar 4.3 Grafik <i>Lead Time</i> vs <i>Achievement</i> Bulan Oktober 2014	44
Gambar 4.4 Grafik <i>Achievement Lead Time</i> Hasil Kemasan Bulan September	45
Gambar 4.5 Grafik <i>Achievement Lead Time</i> Hasil Kemasan Bulan Oktober	45
Gambar 5.1 Diagram Pareto <i>Waste Activities</i> QC HK	52
Gambar 5.2 <i>Fishbone</i> Diagram <i>Waste Activities</i> Laboran Penguji QC HK	53



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN. 1. Achievement Lead Time Hasil Kemas Per Hari (September)....	62
LAMPIRAN. 2. Achievement Lead Time Hasil Kemas Per Hari (Oktober)	63
LAMPIRAN. 3. Gambar Alat Pengujian Kualitas	64



UNIVERSITAS
MERCU BUANA