

ABSTRAK

Analisis Kelayakan Investasi *Workshop* Pembuatan *Spare Parts* Mesin Industri Dengan Menggunakan Metode Kriteria Investasi di CV. Utama Karya Mandiri

Pada saat ini, jasa reparasi merupakan ladang usaha dan bisnis yang cukup memberikan profit besar asalkan di bangun dan di jalankan dengan analisis dan strategi bisnis yang tepat. Logika berpikirnya adalah, alat – alat rumah tangga seperti AC, kompor gas, mesin cuci dan peralatan lainnya adalah sebuah mesin yang memerlukan reparasi dan penggantian suku cadang atau *spare parts* pada saat mengalami kerusakan dan juga sebagian besar industri yang menghasilkan barang jadi pasti menggunakan mesin dalam proses produksi, mesin – mesin ini pasti juga memerlukan reparasi dan penggantian *spare parts* pada saat waktu tertentu, entah hanya satu kali ataupun secara berkala. Kondisi seperti inilah yang menjadi sasaran atau pangsa pasar dari industri jasa reparasi.

CV. Utama Karya Mandiri adalah salah satu perusahaan yang bergerak dalam bidang industri jasa pembuatan *spare parts* mesin industri. Output yang dihasilkan oleh perusahaan ini adalah jasa reparasi dan pembuatan *spare parts* mesin – mesin industri seperti roll conveyor, shaft, gear, punch number, dan lain sebagainya sesuai permintaan customer. Seperti kebanyakan jasa reparasi lainnya, kegiatan utama dalam bisnis proses dilakukan pada sebuah bengkel reparasi atau biasa disebut dengan *Workshop*

Penelitian ini membahas mengenai analisis kelayakan investasi *Workshop* yang dilakukan oleh CV. Utama Karya Mandiri. Investasi *Workshop* yang dilakukan perusahaan ini berupa pembelian mesin – mesin produksi seperti mesin bubut, mesin milling, surface grinding, universal tools, dsb.

Metode yang digunakan untuk penelitian ini adalah Kriteria Investasi. Metode ini merupakan salah satu alat untuk menentukan kelayakan suatu investasi yang telah dilakukan dari sisi financial. Prinsip kriteria investasi adalah menghitung nilai *Net Present Value*, *Internal Rate of Return*, *Payback Period*, dan *Benefit Cost Ratio*. Dari hasil perhitungan diperoleh nilai NPV sebesar Rp 99,292,491, IRR sebesar 27.903%, PP selama 2 tahun 6 bulan, dan BCR sebesar 1.321 .

Dari hasil Analisis diperoleh bahwa investasi *workshop* yang dilakukan CV. Utama Karya Mandiri berupa pembelian mesin – mesin produksi untuk menjalankan bisnis dinyatakan **layak** untuk dilaksanakan dengan nilai NPV lebih besar dari 1 dan IRR lebih besar dari suku bunga yang dipakai (15%) dengan jangka waktu pengembalian modal (PP) lebih cepat dari umur investasi (5 tahun) dan nilai BCR lebih besar dari 1.

Kata Kunci : Analisis Kelayakan, Kriteria Investasi, NPV, IRR, PP, dan BCR.

ABSTRACT

Investment Feasibility Study Workshop Manufacture of Industrial Machinery Spare Parts Using Investment Criteria Method in CV. Utama Karya Mandiri

At this time, the repair services is the field of business that produce huge profits if built in and on the run with the analysis and the right business strategy. The logic of thinking is, household equipments such as air conditioning, gas stoves, washing machines and others is a machine that needs repair and replacement of parts or spare parts at the time of damage and also most of the industries that produce finish goods is definitely use a machine in production process, that machines is definitely also require a repair and replacement of spare parts during a certain time, either just onces or periodically. These conditions should be the target or market share of the repair service industry.

CV. Utama Karya Mandiri is a manufacturing company of industrial machinery spare parts. The output that produced by this company are repair and manufacture of industrial machinery spare parts such as roll conveyors, shaft, gear, punch number, and so on customer request. Like most other repair services, the main activities in the business process is carried out at a repair shop or commonly referred to Workshop.

This research discuss about the investment feasibility study of Workshop that conducted by CV. Utama Karya Mandiri. Workshop investment that conducted by this company in form of production machines purchase such as lathe machines, miling machines, surface grinding, universal tools, etc.

The method used for this research is the investment criteria. This method is one of the tools to determine the feasibility of an investment that has been made from the financial side. The principle of Investment Criteria is to calculate Net Present Value, Internal Rate of Return, Payback Period, and Benefit Cost Ratio. From the calculation obtained the NPV value of Rp 99,292,491 and IRR of 27.903%, with a payback period (PP) for 2 years 6 months and benefit cost ratio (BCR) of 1.321.

*Analysis of the results showed that workshop investment that already conducted by CV. Utama Karya Mandiri in the form of purchase production machines for running a business declared **feasible** with the NPV value greater than 1 and the IRR is greater than the interest rate used (15%) with a payback period (PP) faster than investment life time (5 years) and BCR value greater than 1.*

Keywords : *Feasibility Study, Investment Criteria, NPV, IRR, PP, dan BCR.*