

ABSTRAK

PT. XYZ Tbk. Didirikan pada tahun 2005 PT. XYZ Tbk. bergerak dibidang distributor aksesoris mobil untuk PT Varia Baru rekanan PT Toyota Astra Motor. Namun atas permintaan pelanggan, maka didirikanlah usaha *manufacturing* untuk industri aksesoris mobil. Karena begitu banyaknya permintaan terhadap produk aksesoris mobil, produknya seperti *spoiler, bumper guard, side body moulding, over fender, side step, cover spare wheel* dan *mud guard* untuk berbagai macam produk mobil. Sehingga Tanpa kondisi mesin yang optimal, proses produksi tidak bisa mencapai tingkat produktivitas yang diinginkan. Pemeliharaan dan perawatan merupakan kegiatan untuk menjamin mesin produksi agar dapat bekerja sebagaimana mestinya. Pemeliharaan dan perawatan menyeluruh untuk meningkatkan produktivitas perusahaan dikenal dengan *Total Productive Maintenance (TPM)* dengan menggunakan metode turunan yaitu *Overall Equipment Effectiveness (OEE)*. Data yang dikumpulkan adalah data produksi dari bulan desember 2014 sampai dengan januari 2015. Penelitian ini menganalisa nilai OEE pada mesin unit molding menganalisa dan mencari solusi dari masalah dengan menggunakan diagram fishbone (sebab akibat) serta menganalisa *six big loses* pada mesin unit molding. Hasil penelitian menunjukkan bahwa nilai *Availability Rate* 74,46 %, jauh dibawah nilai standar pengukuran sebesar 90 %. Nilai *Performance rate* 93,15 %, standar pengukuran sebesar 95 %. Nilai *Quality rate* sebesar 77.06 %. Standar pengukuran 99 %. Sedangkan nilai *OEE* pada bulan desember 2014 sampai dengan januari 2015 dengan nilai rata – rata 54,09 %. Masih dibawah standar OEE sebesar 88.00 %. Serta analisa dari diagram fishbone ditemukan dari faktor mesin terjadi kerusakan karena mesin molding aus dan spare part yang tidak ada. Serta dari faktor material dikarenakan penggunaan material yang dibawah standar. Dan dari faktor manusia sendiri kurangnya pelatihan sehingga rentang terjadinya kerusakan pada saat mesin unit molding beroperasi.

Kata kunci : TPM, Performa mesin, OEE, Mesin Unit molding, Diagram fishbone, Efektifitas mesin,

MERCU BUANA

ABSTRAK

PT. XYZ Tbk. Established in 2005, PT. XYZ Tbk. move for field of car accessories distributor for PT Varia New partners of PT Toyota Astra Motor. However, at the request of the customer, it was established manufacturing business for car accessories industry. Because so many requests for car accessories products, products such as spoiler, bumper guards, body side molding, over fenders, side step, spare wheel cover and mud guard for a wide range of car products. Thus Without optimal engine conditions, the production process can not achieve the desired level of productivity. Care and maintenance is an activity to ensure the production machine in order to work properly. Maintenance and thorough treatment to improve the productivity of the company known as Total Productive Maintenance (TPM) by using a derivative that is Overall Equipment Effectiveness (OEE). The data collected is the production data from the month of December 2014 to January 2015. This study analyzes the value of the OEE on mengalisa molding machine unit and look for a solution of the problem by using a fishbone diagram (causal) and analyze the six big loses on machine molding unit. The results showed that the value Availability Rate 74.46%, far below the standard value measurement by 90%. Value Performance rate of 93.15%, a standard measurement of 95%. Value Quality rate of 77.06%. The standard measurement of 99%. While the value of OEE in December 2014 to January 2015 with a value - average 54.09%. Still under standard OEE of 88.00%. And analysis of a fishbone diagram found on the factors engine damage due to wear molding machines and spare parts that do not exist. As well as due to the use of the material factors that sub-standard material. And his own lack of human factors training so that the extent of damage to the engine when the molding unit operates.

Key Words : TPM, engine performance, OEE, machine molding unit, fishbone diagram, engine effectiveness,

UNIVERSITAS
MERCU BUANA