

ABSTRAK

PT. Usaha Saudara Mandiri merupakan perusahaan asli Indonesia yang bergerak di bidang pembuatan elemen pemanas. Dimana perusahaan ini memproduksi produk-produk seperti baja putih, elemen pemanas *Tubular Heater*, *thermocouple*, elemen pemanas *Mica Heater*, serta berbagai elemen pemanas lainnya. Dalam menjamin mutu produk nya PT. Usaha Saudara Mandiri telah menerapkan Standar ISO 9001 : 2000 yang diterapkan diseluruh lingkup PT. Usaha Saudara Mandiri sejak Tahun 2003. Mesin tersebut melebihi target downtime perusahaan yang mengakibatkan penurunan produktivitas mesin sehingga dapat berdampak pada nilai OEE yang rendah. OEE berguna untuk mengetahui nilai efektivitas suatu mesin. Setelah dilakukan perhitungan OEE dilanjutkan dengan perhitungan Six Big Loss untuk mengetahui faktor mana yang paling berpengaruh terhadap besar atau kecilnya nilai OEE. Faktor yang paling berpengaruh akan dianalisa lebih lanjut menggunakan diagram tulang ikan dan pendekatan Root Cause Failure Analysis untuk mengetahui penyebab utama besar atau kecilnya nilai OEE mesin injeksi nilai OEE bulan desember 2021 yaitu 96%, 99%, 72%. Efektivitas mesin *Grinding* masih cukup jauh dari OEE kelas dunia. Berdasarkan Analisis RCFA, hal ini disebabkan Mesin Berhenti dalam beberapa waktu, Bagian mesin kotor, Tidak melakukan pengecekan kembali. Kepala Produksi harus mengadakan penyegaran pengetahuan mengenai pemeliharaan mesin antara Kepala Produksi dengan operator. Lalu, Kepala produksi Melakukan penggantian jadwal maintenance mesin. Kepala Produksi juga harus Membuat SOP penggunaan mesin.

Kata Kunci:

OEE, Enam Kerugian Besar, Kerugian Kerusakan, RCFA

ABSTRACT

PT. Usaha Saudara Mandiri is a native Indonesian company engaged in the manufacture of heating elements. Where this company produces products such as white steel, heating elements Tubular Heater, thermocouple, heating element Mica Heater, as well as various other heating elements. In ensuring the quality of its products PT. Pt. Usaha Saudara Mandiri has implemented the ISO 9001: 2000 Standard which is applied throughout the scope of PT. Sibling Independent Business since 2003. The machine exceeds the company's downtime target which results in a decrease in machine productivity so that it can have an impact on low OEE values. OEE is useful for knowing the value of the effectiveness of a machine. After the OEE calculation is carried out, it is continued with the calculation of Six Big Loss to find out which factor has the most influence on the size or size of the OEE value. The most influential factors will be further analyzed using fish bone diagrams and the Root Cause Failure Analysis approach to find out the main causes of the large or small OEE value of the OEE injection machine in December 2021, namely 96%, 99%, 72%. The effectiveness of grinding machines is still quite far from the world-class OEE. Based on RCFA Analysis, this is due to the Engine Stopping in some time, the engine part is dirty, Not doing the checking again. The Head of Production shall hold a refresher of knowledge regarding machine maintenance between the Head of Production and the operator. Then, the head of production replaced the machine maintenance schedule. The Head of Production must also Make sops for the use of machines.

Keywords:

OEE, Six Big Losses, Damage Losses, RCFA