

LAPORAN KERJA PRAKTEK

**“PROSES PEMBUATAN PART HINGE RIB 4 L5745744320101 KOMPONEN
PESAWAT AIR BUS A380 PADA MESIN DMC 210 U”**

DI PT. DIRGANTARA INDONESIA (Persero)

**Laporan Kerja Praktek Ini Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Pengambilan Tugas
Akhir Pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik**



Disusun Oleh:

Nama : Andi Setiawan

NIM : 41312010056

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2015

LEMBAR PERNYATAAN



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Nama : Andi Setiawan
NIM : 41312010056
Tugas : Laporan Kerja Praktek

Dengan tersusunnya laporan kerja praktek ini sebagai salah satu persyaratan mencapai gelar sarjana Strata 1 (S1) Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan laporan kerja praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin hasil karya orang lain. Demikianlah pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya.

Jakarta, 12 Desember 2015

Penulis,

Andi Setiawan

LEMBAR PENGESAHAN
Laporan Kerja Praktek
Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Kurikulum Sarjana Strata 1 (S1)
Program Studi Teknik Mesin
Fakultas Teknik
Universitas Mercu Buana

Dengan Judul:

**“PROSES PEMBUATAN PART HINGE RIB 4 L5745744320101 KOMPONEN
PESAWAT AIR BUS A380 PADA MESIN DMC 210 U”**

Disusun Oleh:

Nama : Andi Setiawan
NIM : 41312010056

Laporan ini disetujui dan disahkan oleh:

Jakarta, 14 Desember 2015

UNIVERSITAS

MERCU BUANA

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek,

Dosen Pembimbing,



Nurato, ST. MT

Dra. Gusti Ayu Arwati

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan Alhamdulillah, penulis mengucapkan puji syukur kehadirat ALLAH SWT yang telah memberikan rahmat, nikmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek yang berjudul “PROSES PEMBUATAN PART HINGE RIB 4 L5745744320101 KOMPONEN PESAWAT AIR BUS A380 PADA MESIN DMC 210 U” yang dilaksanakan pada tanggal 01 Oktober – 25 Oktober 2015 di PT. Dirgantara Indonesia.

Kerja praktek merupakan kegiatan yang wajib ditempuh oleh setiap mahasiswa jurusan Teknik Mesin di Universitas Mercu Buana Jakarta. Kegiatan kerja praktek ini dilaksanakan untuk mendapatkan pengalaman kerja secara langsung di perusahaan penerbangan.

Selama melakukan kerja praktek yang dilanjutkan penulisan laporan ini, penulis menyadari sepenuhnya telah mendapat banyak bantuan dari berbagai pihak, sehingga tidak lupa penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Orang tua tercinta atas kasih sayang, do'a, dukungan, motivasi dan segala yang telah diberikan, hingga tidak ada yang dapat penulis berikan untuk membalasnya.
2. Bapak Ir. H. Santowi , yang telah bersedia menerima penulis untuk melakukan kerja praktek di wilayah kerjanya.
3. Bapak Soewardji, ST, selaku Pembimbing yang telah memberikan banyak bantuan dan arahan pada penulis pada saat melaksanakan Kerja Praktek di PT. Dirgantara Indonesia.
4. Bapak Nurato, ST. MT, selaku coordinator kerja praktek jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.
5. Bapak Prof. Dr. Ing Darwin Sebayang, selaku ketua jurusan program studi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.

Jakarta, 12 Desember 2015



Andi Setiawan

DAFTAR ISI

| | |
|-----------------------------------------------------------------------|----------|
| Halaman Judul | |
| Lembar Pernyataan..... | i |
| Lembar Pengesahan | ii |
| Kata Pengantar | iii |
| Daftar Isi..... | iv |
| Daftar Gambar..... | vi |
| Daftar Tabel | vii |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1. Latar Belakang dan Rumusan Masalah | 1 |
| 1.1.1. Latar Belakang | 1 |
| 1.1.2. Rumusan Kerja Praktek | 2 |
| 1.2. Batasan Masalah | 2 |
| 1.3. Tujuan | 2 |
| 1.4. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Kerja Praktek | 2 |
| 1.5. Metode Pengumpulan Data | 3 |
| 1.6. Sistematika Penulisan | 3 |
| BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN..... | 4 |
| 2.1. Sejarah PT. Dirgantara Indonesia | 4 |
| 2.2. Deskripsi Bisnis | 8 |
| 2.3. Visi dan Misi..... | 8 |
| 2.4. Strategi | 8 |
| 2.5. Pengabdian Masyarakat | 9 |
| 2.6. Budaya Perusahaan | 9 |
| 2.7. Produk dan Jasa..... | 9 |
| 2.8. Hasil yang Telah Dicapai..... | 10 |
| 2.9. Tata Kerja Perusahaan | 11 |
| 2.10. Manajemen Mutu | 13 |
| 2.11. Manajemen Sumber Daya Manusia di Direktorat Aerostructure | 16 |

| | |
|----------------------------------------------------------------|---------------|
| BAB III HASIL DAN PEMBAHASAN | 21 |
| 3.1. Hasil dan Pembahasan Kerja Praktek | 21 |
| 3.2. Tahap Persiapan | 22 |
| 3.3.1. <i>Process Sheet</i> | 23 |
| 3.3.2. <i>Numerical Control Operator Document (NCOD)</i> | 23 |
| 3.3.3. Mempersiapkan Alat Bantu | 24 |
| 3.3.4. <i>Raw Material</i> | 25 |
| 3.3.5. <i>Fixture</i> | 25 |
| 3.3.6. <i>Cutting Tools</i> | 26 |
| 3.3. Tahap Proses Pengerjaan <i>Part</i> | 26 |
| 3.4.1. Pemasangan <i>Fixture</i> | 27 |
| 3.4.2. Proses Pemasangan <i>Raw Material</i> | 27 |
| 3.4.3. <i>Setting Datum</i> | 28 |
| 3.4.4. Operasi Mesin..... | 28 |
| BAB V KESIMPULAN DAN SARAN | 31 |
| 4.1. Kesimpulan | 31 |
| 4.2. Saran | 31 |
| DAFTAR PUSTAKA | 31 |
| LAMPIRAN | 31 |



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR GAMBAR

| | | |
|-------------|----------------------------------------------------------|----|
| Gambar 2.1. | PT. Dirgantara Indonesia | 4 |
| Gambar 2.2. | <i>Quality Management System AS9100</i> | 14 |
| Gambar 2.3. | Diagram Alur Proses Bisnis Utama | 15 |
| Gambar 2.4. | <i>Closed Up Manufacturing Parts and Component</i> | 16 |
| Gambar 3.1. | Mesin Deckel DMC 210 U | 22 |
| Gambar 3.2. | Persiapan Alat Bantu | 24 |
| Gambar 3.3. | <i>Material</i> | 25 |
| Gambar 3.4. | <i>Fixture</i> | 26 |
| Gambar 3.5. | Pemasangan Material..... | 27 |
| Gambar 3.6. | Benda Jadi..... | 30 |



DAFTAR TABEL

| | | |
|------------|------------------------|----|
| Tabel 2.1. | Uraian Pekerjaan | 18 |
|------------|------------------------|----|

