

**PROSES PERANCANGAN 3D DATA
BACK DOOR MOULDING
DI PT. TAKAGI SARI MULTI UTAMA**



Disusun Oleh :

Nama : Arif Apriana Rahman

Nim : 41310110071

**TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA**

2014

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan kerja praktek dengan judul

PROSES PERANCANGAN 3D DATA BACK DOOR MOULDING

Disusun oleh :

Arif Apriana Rahman

41310110071

Telah disetujui dan diterima sebagai syarat kelulusan mata kuliah kerja praktek
pada program studi Teknik Mesin

Universitas Mercu Buana

Jakarta



UNIVERSITAS

MERCU BUANA

Mengetahui

Menyetujui

Ir. Nanang Ruhyat MT.
Ketua Program Studi Teknik Mesin

Ir. Nanang Ruhyat MT.
Dosen Pembimbing



PT TAKAGI SARI MULTI UTAMA

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : RIZWAN IWAN DERMAWAN
NIK : 410000121
Jabatan : DESIGN ENGGINER – NEW PRODUK ENGINEERING

Dengan ini menyatakan bahwa :

Nama : **ARIF APRIANA RAHMAN**
NIM : 41310110071
Jurusan : Teknik Mesin

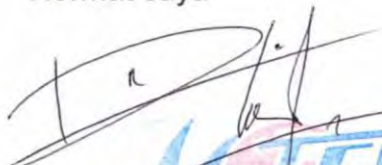

Telah melaksanakan kerja praktek di PT TAKAGI SARI MULTI UTAMA dari tanggal 01 desember s/d 31 desember 2013.

Demikian surat keterangan ini kami berikan agar dapat digunakan sebagaimana mestinya.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Cikarang, 03 Januari 2014

Hormat saya


Rizwan Iwan D.

PT TAKAGI SARI MULTI UTAMA

Jakarta, 10 Desember 2013

Nomor : 50-20/02/F-KP/XII/ 2013
 Lampiran : -----
 Perihal : **Permohonan Kerja Praktek Magang**

Kepada Yth
HRD Manager
PT. Takaqi Sari Multi Utama
Delta Silicon Industrial Park
Jl. Kruing III blok L.8 No.2-3 Cikarung Selatan
Lemah Abang, Bekasi 17550

Dengan Hormat,
 Dalam rangka memenuhi persyaratan Kurikulum Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana, setiap mahasiswa akan menempuh ujian sarjana, terlebih dahulu diwajibkan menyelesaikan KERJA PRAKTEK.

Sehubungan dengan hal tersebut, bersama ini kami memohon bantuan Bapak / Ibu agar berkenan memberikan kesempatan Kerja Praktek kepada mahasiswa kami yang namanya tercantum di bawah ini :

No.	Nama	Nim
1.	Arif Apriana Rahman	41310110071

Demikian surat permohonan kami, atas perhatian dan bantuan Bapak / Ibu kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,
 Koordinator Kerja Praktek
 Program Studi Teknik Mesin FT-UMB



(Prof. Dr. Ir. Gimbal DS)

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah S.W.T., karena atas segala rahmat dan karunia-Nya, penulis dapat menyusun laporan kerja praktek dengan judul “ **PROSES PERANCANGAN 3D DATA BACK DOOR MOULDING** ”. **di PT. Takagi Sari Multi Utama.**

Kerja Praktek ini merupakan salah satu mata kuliah wajib dan penyusunan laporan wajib dilakukan sebagai salah satu syarat agar dapat mengikuti ujian tugas akhir untuk mencapai gelar sarjana teknik.

Dalam laporan kerja praktek ini, penulis banyak sekali mendapat pengarahan, bimbingan, serta saran atau kritik yang membangun dari berbagai pihak. Maka dari itu penulis dalam kesempatan ini mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Bapak, Ibu dan keluarga tercinta yang selalu memberikan doa dan restunya kepada penulis.
2. Bapak Ir. Nanang Ruhyat MT. (Dosen pembimbing laporan kerja praktek).
3. Rekan kerja dan *staff* di PT. Takagi Sari Multi Utama.

Semoga Allah S.W.T melimpahkan Rahmat-Nya kepada semua pihak yang memberikan bantuannya kepada penulis.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan laporan Kerja Praktik ini masih banyak kekurangan yang harus diperbaiki. Oleh karena itu penulis berharap saran dan kritik yang membangun.

Demikian laporan kerja praktek ini dibuat, penulis berharap laporan kerja praktek ini dapat menambah wawasan pembaca mengenai proses pembuatan produk plastik injeksi.

Jakarta, Januari 2014

Penulis



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN

KATA PENGANTAR

DAFTAR ISI

BAB I PENDAHULUAN

1.1	Latar Belakang Masalah.....	1
1.2	Ruang Lingkup dan Batasan masalah.....	3
1.3	Tujuan Penulisan.....	3
1.4	Metode Penulisan.....	3
1.5	Sistematika Penulisan.....	4

BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1	Sejarah Berdirinya Perusahaan.....	6
2.2	Struktur Organisasi <i>New Product Development</i>	8
2.3	Proses <i>Design</i>	9
2.4	Proses Produksi.....	10
2.5	Proses Pengecatan (<i>Painting</i>).....	12
2.6	Proses <i>Assembling</i>	13

BAB III PROSES PERANCANGAN

3.1	Pembuatan <i>Section Planing</i>	14
3.2	Proses <i>Design Review</i>	18

3.3	Pembuatan <i>3D Data</i>	19
3.4	Pembuatan <i>2D Data (Drawing)</i>	23
3.5	<i>Approval Design</i>	24
3.6	<i>Tooling Manufacturing</i>	25

BAB IV PENUTUP

4.1	Simpulan.....	26
4.2	Saran.....	27

DAFTAR ACUAN

LAMPIRAN

