

LAPORAN KERJA PRAKTEK

ANALISIS WAKTU Pengerjaan *PART NO. D57450081200 (BRACKET)* DI
MESIN *QUASER MV-184C*
PT. DIRGANTARA INDONESIA *AEROSPACE (IAe)* BANDUNG

*Diajukan untuk memenuhi persyaratan kelulusan
Mata Kuliah Kerja Praktek*



Oleh :

NAMA : PARDAN

NIM : 41312010071

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA
JAKARTA
2015

LEMBAR PERNYATAAN



Nama : Pardan


NIM : 41312010071

Tugas : Laporan Kerja Praktek

Dengan tersusunnya laporan kerja praktek ini sebagai salah satu persyaratan mencapai gelar sarjana Strata 1 (S1) Teknik Mesin. Dengan ini saya menyatakan bahwa saya mengerjakan laporan kerja praktek ini dengan sesungguhnya dan tidak menyalin hasil karya orang lain. Demikianlah pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya.

UNIVERSITAS Jakarta, 01 Desember 2015
MERCU BUANA

Penulis,



Pardan

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Kurikulum Sarjana Strata 1 (S1)

Program Studi Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Mercu Buana

Dengan Judul:

ANALISIS WAKTU Pengerjaan *PART NO. D57450081200 (BRACKET)* DI

MESIN *QUASER MV-184C*

PT. DIRGANTARA INDONESIA *AEROSPACE (IAe)* BANDUNG

Disusun Oleh:

Nama : Pardan

NIM : 41312010071

Laporan ini disetujui dan disahkan oleh:

Jakarta, 01 Desember 2015

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek,



Nurato, ST, MT

Dosen Pembimbing,

Nurato, ST, MT



SURAT KETERANGAN

No : 5080/037.11/HD3000/10/2015

Yang bertanda tangan dibawah ini menerangkan bahwa :

Nama Lengkap : PARDAN
Tempat, Tgl Lahir : BANYUMAS, 12 Maret 1993
NIM / NIS / NPM : 41312010071
Jurusan : Teknik Mesin
Sekolah / Lembaga : UNIVERSITAS MERCU BUANA

telah selesai melaksanakan Kerja Praktik / Prakerin dengan topik **Analisa Waktu Pembuatan Part No D57450081200 Pada Pesawat Airbus A380** dilingkungan / area Direktorat Produksi PT Dirgantara Indonesia (Persero) sejak tanggal 01 Oktober 2015 sampai dengan 23 Oktober 2015.

Selama melaksanakan kegiatan Kerja Praktik / Prakerin di PT Dirgantara Indonesia (Persero), yang bersangkutan mengikuti prosedur dan memiliki dedikasi yang baik.

Demikian surat keterangan ini dibuat, untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bandung, 23 Oktober 2015

Pt.MANAGER

PENDIDIKAN DAN PELATIHAN

UNIVERSITAS

MERCU BUANA

PT DIRGANTARA INDONESIA
(PERSERO)
INDONESIAN AEROSPACE (IAe)


HERI KUSMAYADI, S.S.

PT DIRGANTARA INDONESIA (PERSERO)

Jl. Pajajaran 154 Bandung 40174, Indonesia PO BOX 1714 BD, Phone (022) 6040606, 6031717, Fax (022) 6033912

Kata Pengantar

Dengan mengucapkan Alhamdulillah, penulis mengucapkan puji syukur kehadirat ALLAH SWT yang telah memberikan rahmat, nikmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek yang berjudul “*Analisis Waktu Permesinan Part No. D57450081200 (Bracket) Pada Mesin Quaser Mv-184c*” yang dilaksanakan pada tanggal 01 Oktober – 25 Oktober 2015 di PT. Dirgantara Indonesia (Persero).

Kerja praktek merupakan kegiatan yang wajib ditempuh oleh setiap mahasiswa jurusan Teknik Mesin di Universitas Mercu Buana Jakarta. Kegiatan kerja praktek ini dilaksanakan untuk mendapatkan pengalaman kerja secara langsung di perusahaan penerbangan.

Selama melakukan kerja praktek yang dilanjutkan penulisan laporan ini, penulis menyadari sepenuhnya telah mendapat banyak bantuan dari berbagai pihak, sehingga tidak lupa penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

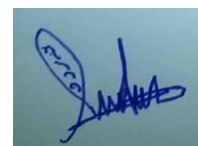
1. Allah SWT yang Maha Mengetahui segala sesuatu, yang Maha Kuasa di seluruh alam semesta dengan daya tanpa batas, pemilik kesempurnaan yang sejati.
2. Orang tua tercinta atas kasih sayang, do’a, dukungan, motivasi dan segala yang telah diberikan, hingga tidak ada yang dapat penulis berikan untuk membalasnya.
3. Kakak tercinta atas kasih sayang, do’a, dukungan, motivasi dan segala yang telah diberikan, hingga tidak ada yang dapat penulis berikan untuk membalasnya.
4. Bapak Santowi, ST, selaku manager direktorat manufaktur PT. Dirgantara Indonesia (Persero) yang telah bersedia menerima penulis untuk melakukan Kerja Praktek di wilayah kerjanya.
5. Bapak Tedi Rostiadi, ST, selaku Pembimbing yang telah memberikan banyak bantuan dan arahan pada penulis pada saat melaksanakan Kerja Praktek di PT. Dirgantara Indonesia (Persero).
6. Bapak Budin Mahasar selaku programmer yang telah memberikan banyak bantuan dan arahan pada penulis pada saat melaksanakan Kerja Praktek di PT. Dirgantara Indonesia (Persero).

7. Bapak Mohamad Soleh dan Bapak Triono selaku Leader yang telah memberikan banyak bantuan dan arahan pada penulis pada saat melaksanakan Kerja Praktek di PT. Dirgantara Indonesia (Persero).
8. Bapak Kusnandi selaku operator mesin Quaser mv-184c yang telah memberikan arahan kepada penulis pada saat melaksanakan Kerja Praktek di PT. Dirgantara Indonesia (Persero).
9. Bapak Junaidi selaku operator mesin Quaser mv-184c yang telah memberikan arahan kepada penulis pada saat melaksanakan Kerja Praktek di PT. Dirgantara Indonesia (Persero).
10. Bapak Prof. Dr. Ing. Darwin sebayang, selaku Ketua Jurusan Program Studi Teknik Mesin Universitas Mercu Buana Jakarta.
11. Bapak Nurato, ST. MT. selaku Koordinator Kerja Praktek Jurusan Teknik Mesin Universitas Mercu Buana.
12. Teman-teman dari berbagai Universitas yang tidak bisa saya persebutkan satu-persatu, periode 01 Oktober-25 Oktober dan Teman-teman Teknik Mesin angkatan 2012.

Penulis dengan senang hati menerima saran dan kritik dari segenap pembaca demi perbaikan dan penyempurnaan Laporan Kerja Praktek ini. Apabila terdapat kesalahan dalam penulisannya, penulis memohon maaf yang sebesar-besarnya. Semoga pengetahuan ini berguna bagi kita semua khususnya dalam dunia ilmu pengetahuan, Engineering dan Perusahaan, serta pembaca pada umumnya.

MERCU BUANA

Jakarta, 01 Desember 2015



Pardan

41312010071

DAFTAR ISI

Lembar Pernyataan	i
Lembar Pengesahan	ii
Surat Keterangan	iii
Kata Pengantar.....	iv
Daftar Isi.....	vi
Daftar Tabel.....	viii
Daftar gambar	ix
BAB I Pendahuluan	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah.....	2
1.4. Maksud Dan Tujuan Kerja Praktek.....	2
1.5. Manfaat.....	3
1.6. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Kerja Praktek.....	3
1.7. Metode Pengumpulan Data.....	3
1.8. Sistematika Penulisan.....	4
BAB II Tujuan Umum Perusahaan	
2.1. Sejarah PT. Dirgantara Indonesia.....	5
2.2. Deskripsi Bisnis.....	8
2.3. Visi dan Misi.....	9
2.4. Strategi.....	9
2.5. Pengabdian Masyarakat.....	10
2.6. Budaya Perusahaan.....	10
2.7. Produk dan Jasa.....	10
2.8. Hasil Yang Telah Dicapai.....	11
2.9. Tata Kerja Perusahaan	13
2.10. Manajemen Mutu	15
2.11. Manajemen Sumber Daya Manusia di Direktorat <i>Aerostructure</i>	19
BAB III PEMBAHASAN DAN ANALISA	
3.1. Tahap Persiapan.....	23
3.2. Process Sheet & NCOD	23
3.3. Material	24

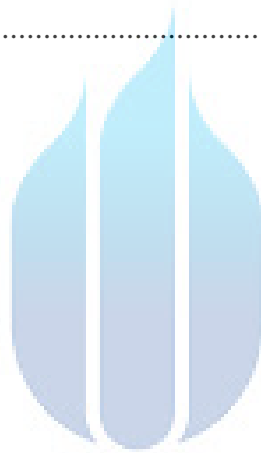
3.4. Mesin quaser mv-184c	25
3.5. Commond Tools	32
3.6. Drawing bracket.....	32
3.7. Data Hasil Penelitian.....	32
3.8. Data Waktu Pemesinan	33
3.9. Perbaikan Waktu Pemesinan	33
3.10. Perbaikan Waktu Produksi part no D57450081200.....	34
3.11. Analisa.....	38

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1. Kesimpulan	40
4.2. Saran	40

DAFTAR PUSTAKA	41
----------------------	----

LAMPIRAN



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Uraian Pekerjaan	20
Tabel 3.1. Presentase Unsur Kimia aluminium alloy	25
Tabel 3.2. Cutter List	28
Tabel 3.3. Waktu Pemesinan Pada NCOD.....	33
Tabel 3.4. Perbandingan Waktu Pemesinan.....	38



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Quality Management System AS9100.....	16
Gambar 2.2. Diagram Alur Proses Bisnis Utama.....	17
Gambar 2.3. Closed Up Manufacturing Parts & Component	18
Gambar 3.1. Process Sheet dan ncod.....	23
Gambar 3.2. Material aluminium alloy.....	24
Gambar 3.3. Mesin Quaser mv-184c	25
Gambar 3.4. Fixture (T-7K-819055-D-041) yang digunakan.....	27
Gambar 3.5. Cutting yang digunakan	29
Gambar 3.6. Program Pengerjaan Bracket.....	30
Gambar 3.7. Drawing dan Spesifikasi	32

