

Daftar Gambar

Gambar 1.1 Grafik hasil produksi tipe CR 2025 /L Anode Cap dan CR 1620 Anode Cap Bulan Oktober – Desember (2019)	2
Gambar 1.2 Grafik Tingkat efisiensi proses produksi mesin stamping transfer (F3) Bulan Oktober – Desember (2019)	2
Gambar 2.1 Empat tahap utama dalam implementasi SMED.....	18
Gambar 2.2 Kerangka Berfikir.....	21
Gambar 4.1 Alur tahapan proses produksi.....	28
Gambar 4.2 Grafik pencapaian produksi	29
Gambar 4.3 Grafik pencapaian produksi mesin F3	29
Gambar 4.4 Uji keseragaman data	35
Gambar 4.5 Pareto diagram aktifitas operasi	39
Gambar 4.6 Fishbone diagram pasang dan <i>setting material feeder</i>	40
Gambar 4.7 Fishbone diagram pasang dan <i>setting material</i>	40
Gambar 4.8 <i>Material feeder</i>	42
Gambar 5.1 Grafik pencapaian produksi	46
Gambar 5.2. Grafik waktu aktivitas <i>change over</i>	47

UNIVERSITAS
MERCU BUANA