

## Daftar Isi

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
Abstrak .....	iv
Abstract .....	v
Kata Pengantar .....	vi
Daftar Isi.....	vii
Daftar Tabel .....	ix
Daftar Gambar.....	x
Daftar Lampiran .....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Rumusan Masalah .....	3
1.3. Tujuan Penelitian .....	4
1.4. Batasan Penelitian .....	4
1.5. Metode Penelitian.....	4
1.6. Sistematika Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1. Lean Manufacture .....	8
2.1.1. Sistem <i>Lean manufacture</i> .....	8
2.1.2. <i>Waste</i> (Pemborosan).....	8
2.1.3. Waktu <i>Setup</i> .....	11
2.1.4. Manfaat Penyederhanaan Prosedur <i>Setup</i> Mesin .....	12
2.1.5. Langkah-Langkah Dasar Prosedur <i>Setup</i> .....	13
2.1.6. <i>Single Minute Exchange of Dies (SMED)</i> .....	14
2.1.7. Manfaat SMED .....	15
2.1.8. Implementasi SMED.....	16
2.2. Penelitian Terdahulu .....	19

2.3.	Kerangka Pemikiran.....	21
BAB III METODE PENELITIAN.....		22
3.1.	Jenis Penelitian.....	22
3.2.	Jenis Data dan Informasi.....	22
3.2.1.	Data Sekunder.....	22
3.2.2.	Data Primer.....	23
3.3.	Metode Pengumpulan Data.....	23
3.4.	Metode Pengolahan Data dan Analisa Data.....	23
3.5.	Langkah-Langkah Penelitian.....	25
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		27
4.1.	Pengumpulan Data.....	27
4.2.	Pengolahan Data.....	33
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....		45
5.1.	Hasil Penelitian Dengan Menggunakan Metode SMED.....	45
5.2.	Pembahasan.....	46
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		50
6.1.	Kesimpulan.....	50
6.2.	Saran.....	51
DAFTAR PUSTAKA.....		52
LAMPIRAN.....		55