

Kata Pengantar

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa, atas rahmat dan karunia-Nya yang di limpahkan kepada penulis, sehingga penulis mampu menyelesaikan laporan tugas akhir dengan judul “Menurunkan Waktu Set Up Dengan Metode Single Minute Exchange Of Dies (Smed) Pada Industri Stamping Press”.

Penulis menyampaikan terima kasih kepada:

1. Defi Norita ST., MT sebagai dosen pembimbing Tugas Akhir yang telah membimbing, mengarahkan, dan memberikan pencerahan kepada penulis dalam menyelesaikan tulisan ini;
2. Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT sebagai Koordinator Tugas Akhir dan Kepala Program Studi Teknik Industri yang telah mendukung penulisan Tugas Akhir ini;
3. Bapak, Ibu, dan Kakak dan Adik-adik tercinta, terima kasih untuk doa, semangat, dan cinta yang tiada henti diberikan kepada penulis, semoga selalu dalam lindungan Allah SWT;
4. Teman-teman Teknik Industri angkatan 29, terima kasih untuk kerja sama, semangat, tawa, canda, dan kebahagiaan yang tak bisa diungkapkan selama tujuh semester bersama. Semoga kita selalu dipertautkan tali silaturahmi dan sukses selalu;
5. Semua pihak yang telah berjasa dan tidak dapat di sebutkan satu per satu.

Bekasi, 25 Desember 2020

Joko Pribowo