

LAMPIRAN A

FORM PENGAMBILAN DATA

PENGAMBILAN DATA
TGL: 18 MEI 2019

1. PUTARAN (rpm)

SUDU 40°	SUDU 45°	SUDU 50°
112	137	109

Pengambilan data dengan tachometer.

2. DAYA (watt)

SUDU 40°	SUDU 45°	SUDU 50°
2,5	3,1	2,4

Pengambilan data dengan wattmeter.

note:-
- Pipa penstock 50°
- kemiringan nozzle 15°
- Debit air 1,03 l/s

PENGAMBILAN DATA KE-II
TGL: 12 AGUSTUS 2019

1. PUTARAN (rpm)

SUDU 40°	SUDU 45°	SUDU 50°
110	139	100

Alat bantu ulur: Hand tachometer.

2. DAYA (watt)

SUDU 40°	SUDU 45°	SUDU 50°
2,7	2,9	2,5

alat bantu ulur: wattmeter

PENGAMBILAN DATA KE-III
TGL: 12 AGUSTUS 2019

1. PUTARAN (rpm)

SUDU 40°	SUDU 45°	SUDU 50°
113	136	108

alat bantu ukur: Hand tachometer

2. DAYA (watt)

SUDU 40°	SUDU 45°	SUDU 50°
2,5	3	2,3

alat bantu ukur: watt meter.



UNIVERSITAS
MERCU BUANA