

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1	Perbedaan MRP dan Kanban.....23
Tabel 4.1	Struktur Organisasi.....40
Tabel 4.2	Hasil Produksi Pada Januari 2007.....48
Tabel 4.3	Cycle Time Pada Mesin Yang Dipakai.....51
Tabel 4.4	WIP Awal Per Hari52
Tabel 4.5	Format P-Kanban Yang Akan Diusulkan.....54
Tabel 4.6	Format C-Kanban Yang Akan Diusulkan.....55
Tabel 4.7	Aliran P-Kanban Perintah Produksi57
Tabel 4.8	Kebutuhan Komponen Per Hari.....59
Tabel 4.9	P-Kanban Pada Setiap Stasiun Kerja.....61
Tabel 4.10	C-Kanban Pada Setiap Stasiun Kerja.....62
Tabel 4.11	WIP Usulan Pada Setiap Komponen63
Tabel 4.12	Perbandingan WIP Awal dan WIP Usulan64
Tabel 4.13	Rata – Rata Prosentase Penurunan..... 65
Tabel 4.14	Lead Time Dari Setiap Kartu Kanban..... 67
Tabel 4.15	Simulasi P-Kanban Dalam 24 Jam68
Tabel 4.16	Simulasi C-Kanban Dalam 24 Jam69