

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah memberikan rahmat dan anugerah-NYA sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini yang merupakan salah satu syarat bagi seluruh Mahasiswa dalam rangka menyelesaikan program Sarjana Teknik untuk jurusan Teknik Industri di Universitas Mercubuanan Jakarta.

Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terimakasih yang tulus kepada semua pihak yang telah banyak membantu penulis dalam rangka menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini, diantaranya yaitu:

1. Bapak Yenon Orsa, Ir. MT, selaku Direktur PKSM Universitas Mercubuana.
2. Bapak M. Kholil, Ir. MT, selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Mercubuana.
3. Bapak Herry Agung Prabowo, Ir. Msc, selaku Pembimbing penulis dalam pembuatan Skripsi ini.
4. Bapak dan Ibu Dosen di Jurusan Teknik Industri Universitas Mercubuana, yang telah mendidik penulis dalam memberikan ilmu sesuai dengan mata kuliah masing – masing sehingga penulis bisa menyelesaikan Skripsi ini.
5. Semua teman – teman Karyawan PT. NSK Bearing Manufacturing Indonesia khususnya pada bagian Produksi yang telah memberikan banyak data, pengarahan dan melihat serta praktek langsung pada perakitan Bearing type 608.
6. Semua teman – teman angkatan ke 8 PKSM Universitas Mercubuana Jurusan Teknik Industri, yang telah memberikan saran, support dan lain – lainnya sehingga penulis mampu menyelesaikan Skripsi dengan baik.
7. Bapak, Ibu, Kakak, Adik dari penulis yang telah memberikan dukungan moral dan do`a bagi penulis sehingga bisa menyelesaikan tugas pembuatan Skripsi ini.
8. Bapak, Ibu Mertua dan Adik – adik ipar yang juga memberikan dorongan moral juga untuk bisa mensupport penulis dalam skripsi ini.

9. Keluarga penulis yaitu Rd. Dian Puspita Rahmah (Istri), Nisrina Putri Noor Ulfah (Anak) dan Achmad Fadhil Naufal Mahdi (Anak), yang telah memberikan dukukungan moril maupun materiil sehingga mampu menyelesaikan tugas Skripsi ini dengan lancar.
10. Semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu, yang telah banyak membantu penulis dalam menyelesaikan penulisan laporan Skripsi ini.

Dalam pelaksanaan Tugas Akhir ini sebagai syarat bagi penulis untuk menyelesaikan program Sarjana Teknik, penulis mengambil judul “Analisa Rancangan Sistem Khanban Pada Proses Perakitan Bearing Type 608 pada PT. NSK Bearing Manufacturing Indonesia”,. Semoga dengan adanya laporan Tugas Akhir ini bisa memberikan nilai tambah untuk meraih produktifitas di PT. NSK Bearing manufacturing Indonesia pada khususnya dan sebagai bahan Ilmu Pengetahuan bagi Mahasiswa dan masyarakat pada umumnya serta bagi penulis sendiri semoga dapat bermanfaat dikemudian hari.

Bekasi, Agustus 2007

Penulis