

ABSTRACT

Perkembangan dunia industri pada era globalisasi sekarang ini persaingan ketat terlihat dengan jelas dalam berbagai ruang lingkup kehidupan. Industri merupakan salah satu ruang lingkup kehidupan yang memiliki tingkat persaingan yang tinggi. Industri *manufacturing* merupakan industri yang berkembang di negara Indonesia. Salah satu komponen industri yang banyak dipakai pada peralatan automotif dan elektronik adalah "*Bearing*", hal ini jelas terlihat dari makin tingginya permintaan akan komponen tersebut diatas. Permintaan ini menjadi pendorong utama bagi perusahaan untuk meningkatkan pelayanan terhadap pelanggan (*customer*), baik masalah *quality, on time delivery* dan service yang bisa memuaskan pelanggan.

Sistem Kanban adalah salah satu alternatif methoda yang digunakan pada dunia industri untuk mencapai Customer Satisfaction (Kepuasan Pelanggan). Kanban adalah suatu alat yang digunakan untuk mencapai Just In Time (JIT) pada dunia industri khususnya industri manufacturing. Dengan menerapkan sistem Kanban secara benar dan konsisten diharapkan perusahaan tersebut bisa mengendalikan persediaan material dengan baik, sistem produksi yang cepat dan efisien, delivery time yang tepat guna baik pada supplier ke perusahaan maupun dari perusahaan ke customer, sehingga pada akhirnya perusahaan tersebut akan memperoleh beberapa keuntungan dalam segi Cost, Delivery, Quality dan Moral dari karyawannya.

PT. NSK Bearing Manufacturing Indonesia yang merupakan Global Company yang produknya berupa Bearing telah dipasok dipenjuru dunia (Sekitar 95 % di Export). Dengan penerapan sistem Kanban di PT. NSK Bearing Manufacturing Indonesia diharapkan dapat membantu mengurangi Work In Process dan sekaligus cost produksi bisa lebih efisien.

Dari hasil penelitian didapatkan kesimpulan bahwa dengan penerapan sistem kanban akan diperoleh penurunan WIP rata – rata sebesar 25,85 %.

Jumlah kartu kanban (P-Kanban) sebanyak 68 kartu, sedangkan (C-Kanban) sebesar 68 kartu juga.

ABSTRACT

Industry is one aspect which has a tight competition, manufacturing sector is one of the industries in Indonesia. In globalization era recently, Industrial as one of scope in the human life which has the highest development and competition. One of industry that still grows in Indonesia is Manufacture Industry. “Bearing” is one of component which is most used in the automotive and electronic industry. It is can be seen that the demand of this component increase. The demand is the support base of manufacture industry to improve service to the customer, quality, on-time delivery, and the service that satisfy customer.

Kanban system is an alternative method that used in Industrial world to achieve customer satisfaction. Kanban is a tool used in Just In Time (JIT) system especially manufacture industry. The appropriate and consistency of Kanban system implementation expects a company could control its material stock and supply, faster and more efficient production system, on-time delivery from supplier to the manufacture plant and manufacture plant to customer. So that, the company can earn more benefit in cost, delivery, quality, and employee’s moral.

PT NSK Bearings Manufacturing Indonesia is one of the Global Company that produce bearing and already supply the product around the world ($\pm 95\%$ for export product). Kanban system implementation in PT NSK Bearings Manufacturing Indonesia is expected to be more helpful to reduce both of Work In Process and Production Cost Efficiency.

In this case, we can summarize that by implementing the Kanban system, NSK can decrease the WIP until 25.85% approximately. The quantity of Kanban Card (P-Kanban) is 68 cards and (C-Kanban) is also 68 cards.