

ABSTRAK

Analisa dan Usulan Sistem Produksi Berdasarkan Kanban di PT. NHK Gasket Indonesia

Proses produksi gasket di plant 2 PT.NHK Gasket Indonesia dilakukan berdasarkan sistem penjadwalan harian yang ditetapkan dalam satu bulan, setiap harinya produksi terus melakukan proses berdasarkan jadwal yang dibuat, sedangkan jadwal yang dibuat tidak sesuai dengan permintaan harian *customer*, stock barang yang ada di *PC Store* saat ini untuk mencukupi 6 sampai 10 kali pengiriman, untuk mengontrol *stock* dan meminimalkan *inventory* di *PC Store* dibuatkan usulan sistem produksi berdasarkan sistem kanban, dari usulan ini *inventory* di *PC Store* dapat di turunkan 61% hingga 34% sedangkan *stock* barang yang ada di *PC store* hanya untuk 3 sampai 4 kali pengiriman.

Kata-Kata Kunci : Sistem, Penjadwalan, Kanban

ABSTRACT

Analysis And Proposal Production System With Kanban System At PT. NHK Gasket Indonesia

Production process of gasket in plant 2 PT.NHK Gasket Indonesia conducted by pursuant to daily scheduling system is set in one month, everyday in line production non stoped to conduct the process of pursuant to schedule made, while schedule made by disagree with daily request of customer, stock in *PC Store* in this time to answer the demand 6 until 10 times delivery, to control the stock and minimization inventory in *PC Store* made by proposal production system with kanban system, from this proposal is inventory in *PC Store* earn in degrading 61% till 34% at the moment stock in *PC store* just to 3 until 4 times delivery.

Key world : System, Schedule, Kanban