

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1.2 Batas Kendali Shewart	31
Gambar 4.1.3 Struktur Organisasi PT. Mulia Industrindo.....	39
Gambar 4.2 Diagram Alir Proses Produksi di PT. Muliaglass Float Division	44
Gambar 4.3.2 Proses pada Batch Plant	46
Gambar 4.3.3 Proses pada Furnance (tampak dari atas)	51
Gambar 4.3.4 Proses pada Tin Bath (tampak dari atas)	53
Gambar 4.3.5 Proses Annealing Lehr	54
(penurunan temperatur kaca yang disemprotkan dengan Blower)	
Gambar 4.3.5.1 Proses Annealing Lehr	55
(pengurangan Internal Strain atau tegangan pada kaca)	
Gambar 4.3.5.2 Proses Cooling (Penstabilan Struktur Mikro Kaca)	55
Gambar 4.4 Bagan kendali C total untuk produk kaca warna LN.....	61
pada Bulan April – Mei 2007.	
Gambar 4.4.2 Bagan Kendali C untuk cacat Knot pada kaca warna LN.....	64
Gambar 4.4.3 Bagan Kendali C untuk cacat Inclusion pada kaca warna LN.....	67
Gambar 4.4.4 Bagan Kendali C untuk cacat Bubble pada kaca warna LN.....	70
Gambar 4.4.5 Bagan Kendali C untuk cacat Drips pada kaca warna LN.....	73
Gambar 4.4.6 Bagan Kendali C untuk cacat Lobb pada kaca warna LN.....	75
Gambar 4.5.2 Diagram Pareto.....	77

Gambar 4.6.1 Sebab Akibat cacat mutu Knot.....	78
Gambar 4.6.2 Sebab Akibat cacat mutu Inclusion.....	79
Gambar 4.6.3 Sebab Akibat cacat mutu Bubble.....	80