

## DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pernyataan.....	ii
Halaman Pengesahan .....	iii
Abstrak .....	iv
Abstract .....	v
Kata Pengantar .....	vi
Daftar Isi.....	vii
Daftar Tabel .....	x
Daftar Gambar.....	xi
Daftar Lampiran .....	xiii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Tujuan Penelitian .....	4
1.4 Batasan Penelitian .....	4
1.5 Sistematika Penulisan .....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>6</b>
2.1 Konsep & Teori.....	6
2.1.1 Definisi <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	6
2.1.2 Tujuan <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	7
2.1.3 Pillar <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM) .....	7
2.1.4 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	8
2.1.5 <i>Six Big Losses</i> .....	10
2.1.6 Definisi <i>Plan, Do, Check</i> dan <i>Action</i> (PDCA).....	11
2.1.7 Siklus <i>Plan, Do, Check</i> dan <i>Action</i> (PDCA).....	12
2.1.8 Analisa 5W+1H.....	13
2.1.9 Diagram Pareto.....	14
2.1.10 Diagram Sebab Akibat ( <i>Fishbone Diagram</i> ) .....	14
2.2 Penelitian Terdahulu .....	17
2.3 Kerangka Pemikiran.....	22

BAB III METODE PENELITIAN.....	23
3.1 Jenis Penelitian.....	23
3.2 Jenis Data dan Informasi.....	23
3.3 Metode Pengumpulan Data.....	23
3.3.1 Tahap Studi Lapangan.....	23
3.3.2 Tahap Studi Pustaka.....	24
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	24
3.4.1 Analisa Enam Kerugian Utama ( <i>Six Big Losses</i> ).....	24
3.4.3 Analisa Diagram Pareto.....	25
3.4.4 Analisa Cause and Effect Diagram.....	25
3.4.5 Siklus PDCA.....	25
3.4.5 Perhitungan Nilai OEE setelah perbaikan.....	26
3.5 Langkah – Langkah Penelitian.....	27
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	28
4.1 Pengumpulan Data.....	28
4.1.1 Struktur dan Fungsi Part Mesin.....	30
4.1.2 Standarisasi Kecepatan Mesin Blistering.....	32
4.1.2 Perhitungan nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	33
4.1.3 Identifikasi <i>Six Big Losses</i> .....	34
4.2 Pengolahan Data.....	35
4.2.1 Perencanaan ( <i>Plan</i> ).....	36
4.2.2 Implementasi Perbaikan ( <i>Do</i> ).....	42
4.2.3 Evaluasi Implementasi Perbaikan ( <i>Check</i> ).....	48
4.2.4 Standarisasi ( <i>Action</i> ).....	51
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	53
5.1 Analisa Penyebab Masalah.....	53
5.2 Analisa Akar Masalah.....	53
5.3 Analisa Perbaikan Dengan Metode <i>Plan, Do, Check, dan Action</i> (PDCA).....	54
5.3.1 Tahap Perencanaan ( <i>Plan</i> ).....	54
5.3.2 Tahap Perbaikan ( <i>DO</i> ).....	54
5.3.3 Tahap Evaluasi Perbaikan ( <i>Check</i> ).....	55
5.3.4 Tahap Standarisasi ( <i>Action</i> ).....	57

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....	58
6.1 Kesimpulan .....	58
6.2 Saran.....	59
Daftar Pustaka .....	60
Lampiran .....	62

