

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas limpahan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini dengan judul “Upaya Perbaikan untuk Peningkatan Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada Mesin Blistering di Industri Farmasi”

Penyusunan laporan ini tidak lepas dari bimbingan, bantuan dan dukungan yang sangat berarti dari berbagai pihak. Oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis ingin berterima kasih pada semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan laporan ini terutama kepada:

1. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.
2. Ibu Bethriza Hanum, ST, MT selaku Sekretaris Program Studi S1 Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana.
3. Ibu Hayu Kartika, ST, MT selaku dosen pembimbing yang telah memberikan saran, waktu, bimbingan, semangat, pengetahuan dan nasihat yang bermanfaat demi terselesaikannya laporan Tugas Akhir ini.
4. Teristimewa, Bapak Syarifudin dan Ibu Iis Kartika Dewi orang tua tercinta yang telah memberikan semangat, doa dan dukungan yang tiada henti-hentinya kepada penulis dalam menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini.
5. Teman-teman Mahasiswa Teknik Industri Universitas Mercu Buana Bekasi angkatan 2016, atas kebersamaan dan kerjasamanya yang terjalin sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan laporan Tugas Akhir ini.

Selain itu dengan segala ketulusan dan kerendahan hati, penulis memohon maaf apabila terdapat kesalahan dalam laporan Tugas Akhir ini.

Bekasi, Agustus 2020  
Penulis,

(Aris Ferdiansyah)