

# DAFTAR ISI

Halaman

Halaman Judul .....	i
Halaman Pernyataan.....	ii
Halaman Pengesahan .....	iii
Abstrak .....	iv
Abstrack.....	v
Kata Pengantar .....	vi
Daftar Isi.....	vii
Daftar Tabel.....	ix
Daftar Gambar .....	x
<b>BAB I    PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
<b>BAB II    TINJAUAN PUSTAKA</b>	
2.1 Konsep Dasar <i>Lean</i> Pada <i>Manufacture</i> .....	6
2.2 <i>Waste</i> (Pemborosan).....	11
2.3 SMED ( <i>Single Minute Exchange Of Dies</i> ) .....	16
2.3.1 Pengertian SMED ( <i>Single Minute Exchange Of Dies</i> ) .....	17
2.3.2 Keuntungan ( <i>Single Minute Exchange Of Dies</i> ) .....	17
2.3.3 Langkah-Langkah SMED .....	18
2.4 <i>Quick Changeover</i> .....	19
2.5 <i>Efisiensi</i> .....	21
2.6 Penelitian Terdahulu .....	22
2.1 Kerangka Pemikiran .....	26
<b>BAB III    METODE PENELITIAN</b>	
3.1 Jenis Penelitian .....	27
3.1.1 Objek Penelitian .....	27

3.1.2	Jenis Penelitian Kuantitatif .....	27
3.1.3	Jenis Penelitian Penilaian.....	27
3.1.4	Jenis Data & Informasi .....	27
3.2	Metode Pengumpulan Data.....	28
3.3	Metode Pengolahan Data.....	28
3.4	Hasil dan Analisa Data .....	30
3.5	Langkah-Langkah Penelitian .....	30
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA</b>		
4.1	Pengumpulan Data.....	34
4.2.1	<i>Flow</i> Proses Produksi.....	34
5.2.1	Proses Produksi <i>Press</i> 600 Ton.....	35
4.1.3	<i>Efisiensi</i> produksi .....	37
4.2	Pengolahan Data.....	45
4.2.1	Analisa Sebab Akibat ( <i>fishbone</i> ) dan Diagram Pareto .....	52
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN</b>		
5.1	Perencanaan Penanggulangan 5w 2h.....	54
5.2	Analisa Waktu Setelah Rencana Penanggulangan 5W 2H.....	58
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b>		
6.1	Kesimpulan .....	62
6.2	Saran .....	62
Daftar Pustaka.....		63