

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Kecepatan Potong Bahan	13
Tabel 2.2	<i>Cutting Speed</i> Untuk Proses Frais	22
Tabel 2.3	Pemakaian Baja	34
Tabel 2.4	Komposisi Kimia JIS S45C	35
Tabel 3.1	Kriteria Penilaian Pemilihan Material Kerangka	39
Tabel 3.2	Kriteria Penilaian Pemilihan Material <i>Crankshaft</i>	40
Tabel 3.3	Kriteria Penilaian Pemilihan Proses Pembuatan Kerangka	41
Tabel 3.4	Kriteria Penilaian Pemilihan Proses Pembuatan <i>Crankshaft</i>	42
Tabel 3.5	Kriteria Penilaian Penentuan Parameter Pemesinan	44
Tabel 4.1	Metode Perbandingan Eksponensial Material Kerangka	45
Tabel 4.2	Properti Mekanik Beberapa Bahan Material Kontruksi	47
Tabel 4.3	Metode Perbandingan Eksponensial Material <i>CrankShaft</i>	49
Tabel 4.4	Properti Kekakuan, Kekuatan Tarik dan Kekuatan Luluh	50
Tabel 4.5	Hasil Uji Tarik Las Smaw dan Las Asetilin	52
Tabel 4.6	Hasil Uji Lengkung Las Smaw dan Asetilin	52
Tabel 4.7	Hasil Uji Impak Las Smaw dan Asetilin	53
Tabel 4.8	Metode Perbandingan Eksponensial Pemilihan Proses Kerangka	53
Tabel 4.9	Harga Sewa Mesin	55
Tabel 4.10	Metode Perbandingan Eksponensial Pemilihan Proses	56
Tabel 4.11	Metode Perbandingan Eksponensial Kecepatan Potong <i>CrankShaft</i>	59
Tabel 4.12	Metode Perbandingan Eksponensial Pemilihan Kedalaman Pemakanan <i>CrankShaft</i>	62
Tabel 4.13	Metode Perbandingan Eksponensial Kecepatan Potong <i>Cover Spring</i>	66
Tabel 4.14	Metode Perbandingan Eksponensial Pemilihan Kedalaman Pemakanan <i>Cover Spring</i>	70