

LAPORAN TUGAS AKHIR

**PENENTUAN PARAMETER PARAMETER *INPUT* PROSES PEMESINAN
MILLING DAN GURDI UNTUK PEMBUATAN PENCEKAM SPESIMEN
ALAT UJI LELAH DENGAN KEKUATAN LULUH MAKSIMUM 370 MPa**

Disusun Untuk Memenuhi Persyaratan Guna Memperoleh Gelar Sarjana

Teknik Mesin Jenjang Pendidikan Strata Satu (S1)



Disusun Oleh:

Nama : Muhammad Abdul Syukur

NIM : 41315310042

Program Studi : Teknik Mesin

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

BEKASI 2020

**PENENTUAN PARAMETER PARAMETER *INPUT* PROSES PEMESINAN
MILLING DAN GURDI UNTUK PEMBUATAN PENCEKAM SPESIMEN
ALAT UJI LELAH DENGAN KEKUATAN LULUH MAKSIMUM 370 MPa**

Disusun Untuk Memenuhi Persyaratan Guna Memperoleh Gelar Sarjana

Teknik Mesin Jenjang Pendidikan Strata Satu (S1)



Disusun Oleh:

Nama : Muhammad Abdul Syukur

NIM : 41315310042

Program Studi : Teknik Mesin

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

BEKASI 2020