

DAFTAR ISI

Halaman	
LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
PENGHARGAAN	iii
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR RUMUS	xiii
DAFTAR SIMBOL	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. LATAR BELAKANG	1
1.2. RUMUSAN MASALAH	4
1.3. TUJUAN	4
1.4. RUANG LINGKUP DAN BATASAN MASALAH PENELITIAN	5
1.5. SISTEMATIKA PENULISAN	5
BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	
2.1. <i>State of the art</i>	7
2.2. <i>FATIGUE</i>	9
2.3. Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Kekuatan Lelah	10
2.4. Material ST 60	12
2.5. KLASIFIKASI JENIS <i>JIG</i>	13
2.5.1. <i>Template jig</i>	13

2.5.2.	<i>Plate Jig</i>	14
2.5.3.	<i>Sandwich jig</i>	14
2.5.4.	<i>Angle Plate Jig</i>	15
2.5.5.	<i>Box Jig</i>	15
2.6.	PERALATAN PEMESINAN FABRIKASI.....	16
2.6.1	Definisi dan Prinsip Kerja Mesin Frais (<i>Milling</i>).....	16
2.6.2	Prinsip Kerja Mesin Gurdi (<i>Drilling</i>).....	24
2.6.3	Data Proses Pembuatan.....	26
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		
3.1.	Penelitian.....	29
3.2.	Tempat dan Waktu Penelitian.....	29
3.3.	Alat dan Bahan.....	31
3.4.	Komponen Alat Uji Lelah.....	32
3.4.1	Spesimen.....	32
3.4.2	Pencekam Spesimen.....	32
3.5.	Proses Pengerjaan Pencekam.....	33
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		
4.1.	PROSES PEMBUATAN.....	36
4.1.1.	Pembuatan Pencekam.....	36
4.1.2.	Perhitungan Kecepatan Potong.....	38
4.2.	Proses pengujian pencekam.....	51
4.2.1.	Langkah- Langkah Pengujian Pencekam.....	51
4.2.2.	Hasil Pengujian Alat Uji Lelah Beban Aksial.....	52

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	53
5.1 KESIMPULAN.....	53
5.2 SARAN.....	53
DAFTAR PUSTAKA	54

