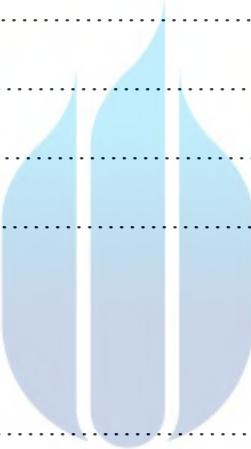


DAFTAR ISI

Halaman

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
PENGHARGAAN	iii
ABSTRAK.....	v
ABSTRACT	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR RUMUS.....	xiii
DAFTAR SIMBOL.....	xiv



BAB I PENDAHULUAN

1.1. LATAR BELAKANG.....	1
1.2. RUMUSAN MASALAH.....	4
1.3. TUJUAN.....	4
1.4. RUANG LINGKUP DAN BATASAN MASALAH PENELITIAN.....	5
1.5. SISTEMATIKA PENULISAN.....	5

BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK

2.1. <i>State of the art</i>	7
2.2. <i>FATIGUE</i>	9
2.3. Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Kekuatan Lelah.....	10
2.4. Material ST 60.....	12
2.5. KLASIFIKASI JENIS <i>JIG</i>	13
2.5.1. <i>Template jig</i>	13

2.5.2.	<i>Plate Jig</i>	14
2.5.3.	<i>Sandwich jig</i>	14
2.5.4.	<i>Angle Plate Jig</i>	15
2.5.5.	<i>Box Jig</i>	15
2.6.	PERALATAN PEMESINAN FABRIKASI.....	16
2.6.1	Definisi dan Prinsip Kerja Mesin Frais (<i>Milling</i>).....	16
2.6.2	Prinsip Kerja Mesin Gurdi (<i>Drilling</i>).....	24
2.6.3	Data Proses Pembuatan.....	26

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1.	Penelitian.....	29
3.2.	Tempat dan Waktu Penelitian.....	29
3.3.	Alat dan Bahan.....	31
3.4.	Komponen Alat Uji Lelah.....	32
3.4.1	Spesimen.....	32
3.4.2	Pencekam Spesimen.....	32
3.5.	Proses Penggerjaan Oencekam.....	33

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1.	PROSES PEMBUATAN.....	36
4.1.1.	Pembuatan Pencekam.....	36
4.1.2.	Perhitungan Kecepatan Potong.....	38
4.2.	Proses pengujian pencekam.....	51
4.2.1.	Langkah- Langkah Pengujian Pencekam.....	51
4.2.2.	Hasil Pengujian Alat Uji Lelah Beban Aksial.....	52

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	53
5.1 KESIMPULAN.....	53
5.2 SARAN.....	53
DAFTAR PUSTAKA.....	54

