

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Laboratorium.....	5
2.2 Bahan Kimia	5
2.2.1 Penggunaan Bahan Kimia	6
2.3 Persediaan	6
2.3.1 Arti dan Peran Persediaan	7
2.3.2 Fungsi dan Kegunaan Persediaan	8
2.3.3 Jenis-jenis Persediaan	9
2.3.4 Biaya - biaya Persediaan	10
2.4 Pengendalian Persediaan.....	11
2.4.1 Fungsi dan Tujuan Pengendalian Persediaan.....	12
2.4.2 Prinsip dan Kebijakan Pengendalian Persediaan	13
2.5 Model Pengendalian Persediaan	14
2.5.1 Model Persediaan Probabilistik dan Deterministik.....	14
2.5.2 Model <i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	16

2.6 Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)	23
2.7 Penelitian Terdahulu	29
2.8 Kerangka Pemikiran.....	34

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Jenis Penelitian.....	37
3.2 Jenis Data dan Informasi.....	37
3.3 Metode Pengumpulan Data.....	38
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data	38
3.4.1 Metode Pengolahan Data	38
3.4.2 Analisis Kualitatif	38
3.5.3 Analisis Kuantitatif.....	38
3.6 Langkah – langkah Penelitian.....	44

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	47
4.1.1 Kapasitas Produksi.....	48
4.1.2 Lokasi Pabrik	48
4.1.3 Distribusi Barang	49
4.2 Proses Pengujian di Laboratorium <i>Quality Control</i>	49
4.3 Pengendalian Persediaan Bahan Kimia di Laboratorium <i>Quality Control</i> .	50
4.3.1 Jenis dan Asal Bahan Kimia	51
4.3.2 Area Penyimpanan Bahan Kimia.....	51
4.3.3 Prosedur Pembelian Bahan Kimia	54
4.3.4 Kebijakan Pengadaan Bahan Kimia.....	55
4.3.5 Waktu Tunggu Kedatangan Bahan Kimia	56
4.3.6 Data Kebutuhan Bahan Kimia	57
4.3.7 Tingkat Persediaan Bahan Kimia.....	61
4.4 Biaya Persediaan Bahan Kimia.....	64
4.4.1 Biaya Pemesanan	64
4.4.2 Biaya Penyimpanan	65
4.4.3 Total Biaya Persediaan	66

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1 Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Kimia	72
5.1.1 Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>).....	72
5.2 Pengendalian Persediaan Bahan Kimia dengan Metode Teknik <i>Lot Sizing</i> <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	74
5.2.1 Metode MRP Teknik <i>Lot for Lot</i> (LFL)	74
5.2.2 Metode MRP Teknik <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	77
5.2.3 Metode MRP Teknik <i>Period Order Quantity</i> (EOQ)	81
5.2.4 Metode MRP Teknik <i>Part Period Balancing</i> (PPB)	85
5.3 Perbandingan Metode Pengendalian Persediaan Bahan Kimia	88
5.4 Rekomendasi Metode Pengendalian Persediaan Bahan Kimia.....	92

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan	95
6.2 Saran	95

DAFTAR PUSTAKA	97
-----------------------------	----

