

Abstrak

PT. ABC adalah salah satu perusahaan yang bergerak di bidang sanitary. Produk yang diproduksi oleh PT.ABC sebagian besar merupakan berbahan dasar keramik, dan jumlah pengiriman setiap harinya selalu dengan jumlah yang besar. Akan tetapi pada gudang Finish Good tidak adanya spesifikasi penyimpanan produk fast moving , tentu saja hal ini akan menyulitkan tim checker dalam pengambilan produk fast moving karena diperlukan waktu pencarian produk dan jarak tempuh yang tidak tetap setiap kali proses pengambilan atau penyimpanan produk dilakukan. Setiap produk tentu saja harus disimpan di bin yang sama dengan produk sejenis, apabila penyimpanan produk tidak mempunyai spesifikasi khususnya pada produk fast moving maka akan menghambat proses pengambilan produk. Untuk itu perlu dibuatkan perancangan tata letak produk jadi menjadi lebih efisien, dengan cara menerapkan Metode ARC dan ARD yang merupakan metode Sistem penilaian sangat penting sebagai bagian kritis penentu kualitas hasil rancangan tata letak dan diagram hubungan antara aktivitas (departemen/mesin) berdasarkan tingkat prioritas kedekatan, sehingga diharapkan ongkos handling minimum. Adapun tujuan dari penelitian ini adalah menentukan luar area gudang produk jadi, dan menentukan waktu perpindahan produk agar lebih efektif. Penelitian ini menunjukkan dengan adanya ketidakteraturan penyimpanan pada gudang produk jadi (Finish Good) memakan waktu sebanyak 92 Menit, perpindahan produk terjadi di Gudang A, C, E, G, B1, dan B2. Dari hasil pengolahan data ARC dan ARD didapat produk fast moving yang harus di pindahkan, sehingga gudang yang dipakai untuk penyimpanan produk fast moving adalah gudang A, C, B1, dan B2. Dengan dilakukannya pengurangan gudang penyimpanan produk fast moving maka didapatkan hasil pengurangan waktu sebanyak 68 Menit, sehingga waktu perpindahan yang di tempuh pada produk fast moving adalah 24 Menit.

Kata Kunci : Metode ARC, Metode ARD, *Fast Moving Item*, *Layout*, Gudang Produk Jadi

Abstract

PT. ABC is one of the companies engaged in the field of sanitary. Products are manufactured by PT. ABC is largely made from ceramics, and the number of deliveries per day, always with the large numbers. However, in the absence of a Good Finish sheds specifications storage products fast moving, of course this will complicate the checker team for making fast moving products due to product search takes time and mileage are not fixed any time the process of retrieval or storage of the product is done. Every product is of course should be stored in the same bin with similar products, if the product has no storage specifications especially in fast moving products, it will hamper the uptake of the product. For it is necessary to make the design of the layout of the finished product is becoming more efficient, by way of applying the method of ARC and ARD Assessment System method which is very important as part of a critical determinant of the quality of the design of the layout and diagrams the relationship between activity (Department/engine) based on priority levels of closeness, so expect fare handling to a minimum. As for the purpose of this research is to determine the outside finished product warehouse area, and determine the time of transfer of the product to make it more effective. This study demonstrates the existence of irregularity in the storage warehouse finished product (Finished Good) time consuming as much as 92 minutes, transfer of the product occurs in the barn A, C, E, G, B1, and B2. From the results of the data processing of the ARC and the unobtainable ARD products fast moving that should be on the move, so the barn used for storage warehouse is fast moving product A, C, B1, and B2. He did it with a reduction in warehouse storage of fast moving products so obtained results reduction in time by as much as 68 minutes, so the displacement time traveled on a fast moving product is 24 minutes.

Keywords: *ARC Method, Method Of ARD, Fast Moving Items, Layouts, The Warehouse Finished Product*